Dornrohrbiegemaschine
Trumpf Pulzer MR65R

Lagernummer:	0100044
Maschinenart:	Dornrohrbiegemaschine
Fabrikat:	Trumpf Pulzer
Typ:	MR65R
Baujahr:	2001
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage

Technische Details

Rohrdurchmesser:	74 mm
Wandstärke:	5 mm
Biegeradius min.:	mm
Rohrdurchmesser min.:	10 mm
Rohrdurchmesser max.:	74 mm
Rundmaterial:	Stahl max: 40 mm
Steuerung:	Trumpf-Rohrtechnik IsoBend 2.0
Biegeradius max.:	max: 300 / min: 65 mm
Biegewinkel max.:	max: 195 / min: 0,1 °
Biegegeschwindigkeit:	(°/s): 90 / (°/s²): 190 °/s
Rohraufzugslänge:	3000 mm
Betriebsstunden:	h
Arbeitsdruck der Hydraulik:	Betriebsdruck max: 300 bar
Gesamtleistungsbedarf:	43 kVA
Maschinengewicht ca.:	8,5 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	6,5 x 1,6 x 1,6 m
Abmessung Bedienpult LxBxH:	0,8 x 0,6 x 1,4 m

Zusatzinformationen

Es handelt sich um eine Mehrradienbiegemaschine mit Biegekopf und Schwenkarm. (Kaltbiegemaschine)
Einsatzmöglichkeiten: nur für die Bearbeitung von Rohren, Rundstählen und Drähten aus Stahl, Edelstahl und NE-Metalle.

Durch den Kreuzschlitten des Biegekopfes sind folgende Vorteile aufzuzählen:
-frei programmierbare X- und Y-Achsen
-Niveauwechsel Kreuzschlitten: -max.Vertikalweg = 300mm (vert. Position frei programmierbar) und max. Horizontalbewegung 350mm
-Biegeformen unterschiedlicher Größe innerhalb eines Biegeform-Stapels können beliebig angefahren werden.
Die Biegerichtung erfolgt nach rechts.
Steuerungs-Software Trumpf-Rohrtechnik IsoBend 2.0
Hydraulikaggregat mit Hochdruck- Mehrstrompumpe
Dornrückzug-Einheit
Gleitschiene (Geschwindigkeit max. 362mm/sec. und Beschleunigung max. 1100 mm/sec.)
i.D.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com