Bearbeitungszentrum - Universal
Reichenbacher Hamuel ECO-NT 3610-1K - 5 Achsen

Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0208006
Maschinenart:	Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat:	Reichenbacher Hamuel
Typ:	ECO-NT 3610-1K - 5 Achsen
Baujahr:	2008
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage

Technische Details

x-Weg:	4140 mm
y-Weg:	1540 mm
z-Weg:	1000 mm
b-Achse:	+/- 135° °
c-Achse:	+/- 360°
Steuerung:	Siemens 840D Solution Line
Spindeldrehzahl::	3200 ... 59500 U/min
Nennleistung:	Spindel: 4,6 KW
Werkzeugaufnahme:	HSK 32 DIN 69893 (Form F)
Werkzeugmagazin mit:	für 8 tools (Magazinteller) places
Anzahl der Tische:	2 Stück
Tischgröße:	links: B.1300 x H:1000 mm
Tischgröße:	rechts: B:1300 x H:600 mm
Abstand Spindel / Tisch:	943 mm
Tischbelastung:	1 000 / pro table kg
Vorschubgeschwindigkeit:	X+Y: 80 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit:	Z: 40 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit:	B: max. 360 °/sec.
Vorschubgeschwindigkeit:	C: max. 360 °/sec
Vorschubgeschwindigkeit:	V: Door open: 50 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit:	V: Door closed: 100 m/min.
Betriebsstunden Einschaltstunden:	keine Angaben möglich h
Gesamtleistungsbedarf:	ca. 26 kW kW
Maschinengewicht ca.:	10,0 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	7,5 x 3,1 x 2,5 m

Zusatzinformationen

5-Achsen - high speed

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

Bearbeitungszentrum - Universal
Reichenbacher Hamuel ECO-NT 3610-1K - 5 Achsen

Ein numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum - Universal - 5 Achsen zur zerspanenden Bearbeitung von Holz- und Kunststoffteilen, sowie Aluminium.
- Sie ist als Oberfräse ausgelegt und ermöglicht das vollautomatische Ausfräsen, Umfräsen und Profilfräsen.
- Das Portal ist feststehend. Die Werkzeuge führen alle Vorschubbewegungen in X, Y un Z-Richtung zum Werkstück aus, welches in den RAUM-ACHSEN feststeht.(siehe Graphik)
- Maschinentisch, Portal und Schlitten sind als selbsttragende Schweißkonstruktionen ausgeführt.
- Die Beschickung des Maschinentisches erfolgt von der vorderen Maschinenseite.
- Die Tischaufteilung kann/ ist mit zwei variablen Arbeitsstationen angeordnet.

weitere Merkmale:
- B-Achse: +/- 135° (Drehbewegung um die Y-Achse bei C=0)
- C-Achse: x-y Ebene = +/- 360° (Drehhbewegung um die z-Achse) UND +/- 360° (Drehbewegung des Werkzeugmagazins)
- HF-Spindel Wasserkühlung mit Kühlaggregat
- automatisches Spannsystem mit mechanischer Werkzeugspannung
- Steuerung graphische Simultan (Betriebssystem Windows XP Pro EmbSys) USB Schnittstelle

Ausstattung:
- 2 Arbeitstische (gesamter Arbeitsbereich B:5300 x H:1100mm
- Infrarot Taster Renishaw
- Vakuumpumpe Hersteller BECKER, Kapazität 162 m³/h
- Druckspeicher (Anschluss 6- 10bar)
- Kühlaggregat Hersteller Rittal Typ SK 3336.089
i.D.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com