

CNC Drehmaschine

DMG GILDEMEISTER CTX Alpha 300



| | |
|----------------|--|
| Lagernummer: | 0300588 |
| Maschinenart: | CNC Drehmaschine |
| Fabrikat: | DMG GILDEMEISTER |
| Typ: | CTX Alpha 300 |
| Baujahr: | 2011 |
| Steuerungsart: | CNC |
| Ursprungsland: | Deutschland |
| Lagerort: | Leipzig 1 |
| Lieferzeit: | sofort |
| Frachtbasis: | ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt |
| Preis: | Auf Anfrage |



Technische Details

| | |
|---|---------------------------|
| Drehdurchmesser über Bett: | mm |
| Drehdurchmesser über dem Planschlitten: | mm |
| Drehlänge: | 310 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett: | 500 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bettschlitten: | 290 mm |
| Spitzenweite: | 500 mm |
| x-Achse: | 190 mm |
| z-Achse: | z1: 335 / z3: 370 mm |
| y-Achse: | 80 mm |
| Drehzahl: | 6000 U/min |
| Steuerung: | Heidenhain CNC Pilot 4290 |
| Spindelbohrung: | 73 mm |
| Stangendurchmesser: | 50 mm |
| Werkzeugrevolver - Anzahl Stationen: | 12 |
| Werkzeugaufnahme: | VDI 30 mm |
| Eilgang X + Z - Achsen: | 30 m/min |
| Betriebsstunden Einschaltstunden: | 36443 h |
| Betriebsstunden Spindel: | 8545 h |
| Schnittstelle: | ja |
| Gesamtleistungsbedarf: | 20 kVA kW |
| Maschinengewicht ca.: | t |
| Abmessungen L x B x H: | m |
| Abmessungen Späneförderer LxBxH: | 3,2 x 0,45 x 1,5 |

Zusatzinformationen

CNC Schrägbett Drehmaschine

Mit ein 3-Backenfutter Ø 160mm mit passenden Flansch (Drehzahl max. 4500 U/min.) und zusätzlich 2 Sätze Ersatzbacken.

Revolverkopf für 12 Tools alle mit Werkzeugantrieb; Scheibenrevolver Sauter (C-Achse=300U/min.)

Drehmoment Hauptspindel: 95 Nm bei 100% und 127 Nm bei 40%

Späneförderer 450 K-1/250; Baujahr 2000

E-Schrank mit Rittal Kühlung

Die Maschine hat kein hydraulisches Drehfutter. Optional kann dieses auf Kundenwunsch (Hydraulik und inkl. Spannfutter Ø=250mm) mit angeboten werden.

Der Einbau sollte dann kundenseitig erfolgen.

i.D.