

Blechrictmaschinen

WMW GOTHA UBR 16x2500 /1-10



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0100549
Maschinenart:	Blechrictmaschinen
Fabrikat:	WMW GOTHA
Typ:	UBR 16x2500 /1-10
Baujahr:	1974/Retrofit 2019/2
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	3 Monate nach Auftragseingang
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Blechbreite:	2500 mm
Blechdicke:	16 mm
kleinste Blechdicke:	6 mm
Anzahl Richtwalzen:	11
Walzendurchmesser:	180 mm
Richtwalzendurchmesser:	180 mm
Richtgeschwindigkeit:	10-16-20 m/min
Durchlaufgeschwindigkeit:	10 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	75 kW
Maschinengewicht ca.:	56 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	5,0x2,5x4,0 m

Zusatzinformationen

Maschine wird modernisiert. Falls Sie Interesse haben, kontaktieren Sie uns und wir werden Ihnen ein Angebot unterbreiten.

Es handelt sich hierbei um eine Kaltblechrictmaschine.

weitere technische Merkmale:

- max. Durchlass zwischen den Endschalter: 2650mm

Ausstattung:

- 6 Stück Rollenbahnen für Ein- und Auslauf, Bauart U-Träger Konstruktion mit je 1 Getriebemotor pro Rollenbahn ca. 6,0 kW, Kettentrieb für alle Rollen, Rollen = Dm 190mm

Auszuführende Modernisierungsaufgaben:

- Überarbeiten von 39 Stützlagern
- Reinigen, Überprüfung der Lager (ggf. erneuern), neu fetten, Aussendurchmesser überdrehen
- Reinigung und Überprüfung des Richtwalzenantriebsgetriebe
- Austausch defekter Wellendichtringe und Dichtungen
- Überarbeitung von 13 Kardanwellen (zerlegen, reinigen, neu fetten und Montage)
- 11 Stück Richtwalzen aufarbeiten
- Überprüfung auf eingelaufene Stellen (Härte und Durchmesser prüfen)

Blechrichtmaschinen

WMW GOTHA UBR 16x2500 /1-10



- Aufarbeiten der Oberfläche durch Feinstschleifen
- Überprüfung des Vorgetriebe (reinigen, überprüfen, Austausch defekter Wellendichtringe und Dichtungen allgemein)
- Erneuerung der Lager nach Bedarf
- Überprüfung des Hubantriebsgetriebe (reinigen, prüfen)
- Austausch defekter Wellendichtringe und Dichtungen
- Überprüfung des Hubgetriebe für Höhenverstellung der unteren Richtwalzen
- Neulackierung der gesamten Maschine (entfernen der alten Farbe, spachteln, schleifen, grundieren, anschleifen, Lackierung).