

Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0100642
Maschinenart:	Stanz-Scher-Anlage
Fabrikat:	Muhr- und Bender
Typ:	Mubea-Matic CNC-P30/F30-2 FP-1P
Baujahr:	1993
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 4
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Stanzkraft:	600 kN
Scherkraft:	- t
Steuerung:	auf Anfrage
Scherkraft:	1800 kN
Flachmaterial:	40x4 bis 200x15 mm
Winkel max.:	150x150x15mm
Winkel min.:	40x40x4mm
Gesamtleistungsbedarf:	46 kW
Raumbedarf ca.:	auf Anfrage m
Maschinengewicht ca.:	3,0 t

Zusatzinformationen

U-Profil Stanzanlage zum Einsatz für automatische Bearbeitung von Flachstahl, L-Profile und U-Profile
Anlage besteht aus 2x hydr. Stanze HL 500 (Bearbeitung von Flanschen an U-Profilen) und VP 600/510 mit 3 Stück Stempelwerkzeugen, hydr. Schere HS 1800, Quersupport, Zufuhrrollenbahn, Positioniereinrichtung, Abführeinheit
weitere technische Angaben

Profilbearbeitung:

Flachmaterial 40x4 bis 200x15mm

L-Profile 40x40x4 bis 150x150x15mm und 45x30x4 bis 200x100x14mm

U-Profile-Stegbearbeitung NP 65-240

Materialfestigkeit 450 N/mm

Positioniergewicht max. 300kg

Rohteillänge-Mindestanforderung 3-6m

Stanze:

Stanzhub bis 45mm

Stanzleistung Ø 50mm in 10mm oder Ø 30mm in 17mm

Ausladung 510mm

Schere:

Scherhub max. 55mm

Scherleistung Winkelstahl 150x15mm; Profil 240mm (Sondermesser); Flachstahl 200x15mm

Reststücklänge min. ca. 90mm

i.D.