

# Stanz-Scher-Anlage

## Muhr und Bender Mubea CNC-P30/F30



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0100643
Maschinenart:	Stanz-Scher-Anlage
Fabrikat:	Muhr und Bender
Typ:	Mubea CNC-P30/F30
Baujahr:	1992
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 4
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



### Technische Details

Stanzkraft:	600 kN
Scherkraft:	t
Steuerung:	
Scherkraft:	1800 kN
Steuerung:	Mubea Matic 100
Flachmaterial:	max: 200 x 15 mm
Flachmaterial:	min: 40 x 5 mm
Winkel max.:	150 x 15 und 200 x 100 x 14 mm
Winkel min.:	40 x 5 mm
Gesamtleistungsbedarf:	ca. 46 kW
Raumbedarf ca.:	30,0 x 5,0 x 3,0 m
Maschinengewicht ca.:	t

### Zusatzinformationen

Signier-, Stanz-, Bohr- und Schneidanlage

Anlage besteht aus folgenden Stationen:

1. Schereinheit
2. Positioniereinheit
3. Flachstanzeinheit
4. Bohreinheit
5. Steg- und Flachstahlstanzeinheit
6. Signiergerät
7. Quertransport
8. Zuführung und Abführung
9. Hydraulikaggregat

Längstes Teil was gefertigt werden kann: 12 000mm

Diese Anlage kann für nachstehende Fertigungsverfahren eingesetzt werden:

# Stanz-Scher-Anlage

## Muhr und Bender Mubea CNC-P30/F30



- Lochstanzen (horizontal/vertikal)
- Bohren (mit Bohreinheit für Steg horizontal) Ø min./max.: 10 / 40 mm
- Schneiden/Scheren (u.A. U-Profil U 80 - U 220) Standartlänge bei Winkel von > 40 x 4 = 12 m
- Markieren/Stempeln/Signieren, Signierkraft 70 kN; Hub max. 110 mm; Zeichenanzahl 24
- Materialabfuhr mit Abschieber Größe 11.000 x 750 x 1.000 mm; Auslaufhöhe 1.000 mm
- Materialzufuhr mit Kettenmagazin Größe 17.000 x 900 x 1000mm; max. Werkzeuggewicht 500kg; Einlaufhöhe 1.050 mm

### Zubehör:

- div. Kühlkanalbohrer
- div. Vierkantstempel
- div. LL-Stempel und Rundstempel