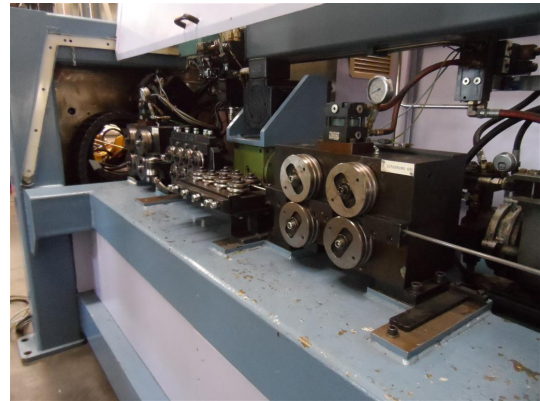


Drahtricht- u. Abschneidemaschine Macsoft F 412



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0100804
Maschinenart:	Drahtricht- u. Abschneidemaschine
Fabrikat:	Macsoft
Typ:	F 412
Baujahr:	1995
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Frankreich
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Drahtdurchmesser - max.:	mm
Drahtdurchmesser - min.:	mm
Drahtlänge:	mm
Drahtdurchmesser - min.:	4 mm
Drahtdurchmesser - max.:	12 mm
Drahtlänge:	variable mm
Steuerung:	Macsoft
Gesamtleistungsbedarf:	ca. 10 kW
Maschinengewicht ca.:	4,0 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	1,9 x 4,2 x 2,0 m
Transportmaße Maschine:	4,2 x 2,0 x 2,0 m
Transportmaße LxBxH:	Haspel: 2,2 x 1,5 x 1,5 m
Transportmaße LxBxH:	Bedienpult: 0,7 x 0,8 x 2,0 m

Zusatzinformationen

DRAHT(RICHT)- BIEGE UND ABSCHNEIDMASCHINE mit Haspel

Die Maschine ist z.Z. für einen Draht mit Ø 8mm vorgerüstet.

Für ein Schutzgitter ist die Maschine elektrisch vorgerüstet.

Anzahl der Zuführungswalzen GR1+GR2 = 2x2 Paar, Ø 120 x 40mm hydraulisch
manueller Stundenzähler für Steuerung ein: (z.Z. 11.348 Stunden)

Richteinheit:

Richtrollen Ø 72 x 25mm 7 Stück horizontal und 7 Stück vertical, mitlaufend, im Durchlaufverfahren
Messwalze mitlaufend, manuelle Spannung

Schneideinrichtung:

automatisch / manuell, hydraulisch

Materialaufnahme über Haspel:

Größe 2100 x 1500 x 1500mm

Drahtricht- u. Abschneidemaschine Macsoft F 412



Draht-Ring-Aufnahme: Außen \varnothing 1000mm, Innen \varnothing 550mm, Höhe 650mm

Zubehör:

- div. Biege- und Richtwerkzeuge für \varnothing 8, \varnothing 10 und \varnothing 12mm (wie im Foto) vorhanden
- div. Zuführwalzen, Spann- und Hilfsmittel und Ersatzteile (teilweise an der Maschine)
- Richteinheit für Richtrollen \varnothing 40 x 25mm mit 11 Stück horizontal und 7 Stück vertical, mitlaufend i.D.