Profilstahlschere
Kingsland Multi 70

Lagernummer:	0104410
Maschinenart:	Profilstahlschere
Fabrikat:	Kingsland
Typ:	Multi 70
Baujahr:	2007
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	England
Lagerort:	Leipzig 2
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage

Technische Details

Ausladung:	640 mm
Hubzahl:	Hub/min
Hubhöhe:	mm
Rundstahl:	stanzen: Ø 26 x 20 mm
Blechdicke - max.:	mm
Stanzkraft:	60 t
Hub:	mm
Flachstahl:	mm
Gesamtleistungsbedarf:	5,5 kW
Maschinengewicht ca.:	2,0 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	2,0 x 1,0 x 1,8 m

Zusatzinformationen

hydraulische Profilstahlschere

Scherstation:
-scheren max. 300 x 20mm / 375 x 15mm
-schrägschneiden max. 150 x 13mm
-Niederhalter verstellbar in Länge auf 630mm

Profilstation: Bearbeiten von runde und quadratischen Profile; U-Profile; Doppel T-Träger und ungleichschenklige Winkel
Winkel-/ Profilschneiden
-Winklestahl max. 90° scheren = 150 x 15mm und 45° scheren = 80 x 10mm
-U-I-Profil = 130 x 65mm; T-Profil = 90 x 12mm
-Profilschneiden max: Rundstahl Ø 45mm und Vierkantstahl 45mm
-Messerschhneidkanten vierfach

Stanzstation:
-Stanzkraft 60to
-Ausladung 640mm
-Tisch BxT = 1000 x 600mm
-Stanzen max. Ø x dicke: Ø 26 x 20mm und Ø 57 x 9mm
-Nutenstanzen D x B x T: 10 x 45 x 90mm
-Durchfallbohrung Ø 40mm
-Ausstattung: Anschlagleiste Al-Winkel 100 x 80 x 1000mm

Ausklinkstation:

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

Profilstahlschere
Kingsland Multi 70

-Tisch B x T 430 x 380mm
-Kerben: Materialdicke 10mm; Breite 45mm; Tiefe 60 - 90mm; Winkelflansch 100 x 10mm

Stanzen:
-Tisch 600 x 600mm
-Ausladung 625mm
-Bohrung max: Ø 57 x 12mm
-Arbeitshub 80mm; Hubzahl 34 Hübe/min.; Stanzdruck 40to
-Anschlagwinkel 200 x 100mm L=600mm

Zubehör fragen Sie bitte an.

Bedienung über Fußschalter
Einiges an Zubehör verfügbar. Fragen Sie an.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com