

Portal - Bearbeitungszentrum HUBER & GRIMME PTF12/10



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0200007
Maschinenart:	Portal - Bearbeitungszentrum
Fabrikat:	HUBER & GRIMME
Typ:	PTF12/10
Baujahr:	2007
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

x-Achse:	1000 mm
y-Achse:	1000 mm
z-Achse:	600 mm
c-Achse:	365° Grad
Spindelkopf schwenkbar links und rechts:	A-Achse = +/- 110° °
Steuerung:	Num 1050
Spindeldrehzahlen Station 1:	max. 58 000 U/min
Werkzeugaufnahme:	HSK 32 E
Werkzeugmagazin mit:	12 tools
Werkzeugspannung:	HSK 32 E
Eilgang längs und quer:	x + y: 60 m/min
Eilgang vertikal:	z: 30 m/min
Schnittstelle:	
Druckluftanschluß:	6 / 10 bar
Gesamtleistungsbedarf:	23 kW
Abmessungen Maschine:	ca. L:6,0xB:4,2xH:3,4 m
Abmessungen Schaltschrank LxBxH:	ca. 1,8x0,75x2,1 m

Zusatzinformationen

5-Achsen - high speed - Hochgeschwindigkeit

Universal Fräs- und Bohrmaschine bearbeitet z.B. Metall, Kunststoff, Holz, Glas, Graphit
Anwendung für Fräsen, Schleifen, Bohren und Gewindebohren

absoluter Verfahrenweg über 2 Tische: x/y- und z Achse: 1500/2500/900mm

Ausstattung:

- 2 Stück Wechseltische (Größe je Tisch: 1100 x 1100 x 700mm) Beladung erfolgt außerhalb
- ArbeitsspindelTyp: HF 100A 150
- Tellermagazin für 12 tools IBAG HF 100
- Werkzeugvermessung über Blum Lasermesssystem

Portal - Bearbeitungszentrum HUBER & GRIMME PTF12/10



- 2 Stück Vakuumpumpen
- Kühlaggregat Typ Chilly - 08-S
- Schutzumhausung/Arbeitsraumelemente

Bedienung über Handsteuerteil