Tieflochbohrer-u. Fräsmaschine
Emsil group Narwhal

Lagernummer:	0200114
Maschinenart:	Tieflochbohrer-u. Fräsmaschine
Fabrikat:	Emsil group
Typ:	Narwhal
Baujahr:	neu-new
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Rumänien
Lagerort:	Rumänien
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	auf Anfrage
Preis:	Auf Anfrage

Technische Details

Bohrdurchmesser max.:	mm
Tischlänge:	mm
Tischbreite:	mm
Ausladung:	mm
Senkrechtverstellung:	mm
Vorschub automatisch:	
Drehzahl:	U/min.
Längsweg:	mm
Querweg:	mm
Gesamtleistungsbedarf:	kW
Maschinengewicht ca.:	t
Raumbedarf ca. LxBxH:	m

Zusatzinformationen

Es handelt sich um eine Neumaschine welche in Rumänien beim Hersteller Emsil hergestellt wird.
Kundenwünsche können je nach technischer Umsetzbarkeit berücksichtigt werden und werden vorab vom Herstelleringenierbüro geprüft.

Zu den Spindeln:
Narwhal verfügt über eine Bohrspindel, die aus gehärtetem, vergütetem und legiertem Stahl besteht. Sie ist mit vorgespannten schrägen Präzisionskugellagern montiert.
Die Maschine ist außerdem mit einer Fräs- und Bohrstange ausgestattet, die außergewöhnliche Leistungen und Drehmomente bewältigen kann.
Die Stange besteht aus nitriertem, legiertem Stahl und ist ebenfalls mit schräg vorgespannten Präzisionskugellagern ausgestattet. Sie bewegt sich auf Führungsbuchsen aus Bronze.
Die Spanner beider Einheiten, die zum Befestigen und Lösen des Werkzeugaufnahmekegels mit ISO 50-Kupplung dienen, öffnen und schließen automatisch.

Drehbarer Drehtisch:
Die Drehung des Tisches erfolgt über ein Doppelritzelgetriebe, eine zentrale, gelagerte Stange und einen hydrostatischen Gleitblock des Mittellagers, der so dimensioniert ist, dass er auch bei großen, auch unausgeglichenen Lasten höchste Präzision gewährleistet.
Es gibt ein Kugelumlaufsystem für die x-Achsen. Beide Achsen sind mit einem direkten Messsystem ausgestattet.
CNC-Achsen-Steuerung:
Die 9 Achsen der Maschine werden jederzeit überwacht. Das Überwachungssystem ist mit einem 15"-TFT-Bildschirm, einem Bedienfeld, einer Ferndiagnose, die den Benutzer im Falle von Fehlern alarmiert, einem Benutzerspeicher, Netzwerkanbindung, Fernsteuerung des Prozesses, integrierter SPS usw. ausgestattet.
Die Maschine ist mit verschiedenen Steuerungssystemen wie Heidenhain, Fanuc, Siemens usw. kompatibel.
Sie wählen die Größen der Zerspanung von X/Y und Z-Achsen: von 1200 - 3500 / 1000 - 3500 / 400 - 1500mm für Sie!

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

i.D.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com