

# Bohr- und Gewindeschneidautomat GNUTTI FMF-6-125 RGH-A



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0200422
Maschinenart:	Bohr- und Gewindeschneidautomat
Fabrikat:	GNUTTI
Typ:	FMF-6-125 RGH-A
Baujahr:	ca. 1968
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	Italien
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	nach Vereinbarung
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



## Technische Details

Spindelaufnahme:	SK40
Spindelhub:	100 mm
Anzahl der Spindeln:	3/3 St.
Anzahl der Stationen:	6 Stück
Taktzeit:	1 Zyklus/cycle/ciclo 6sec. sec
Drehzahl:	bohren/drill/taladrar 745...2180 U/min.
Drehzahl:	gewinden/threading/roskar 185...350 U/min.
Vorschub:	0-1 m/min
Druckluft:	ca.700 l/min
Gesamtleistungsbedarf:	15 kW
Maschinengewicht ca.:	5,7 t
Raumbedarf ca.:	3,9x2,4x2,5 m
Abmessungen Schaltschrank LxBxH:	1,5x0,4x2,2 m
Abmessungen Maschine:	L:3,1xB:2,35xH:2,8 m

## Zusatzinformationen

### TRANSFERAUTOMAT

Die Maschine wird komplett General überholt (Fotos ursprüngl. Zustand)! !

Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Besonders Rohlinge aus Ms im Durchmesser 92mm x ca. 70mm länge wurden darauf zerspannt.

#### Beschreibung:

- Werkstückträger Schaltteller mit Spannstationen Typ Rundtisch mit horiz. Achse mit 5 Werkstückstationen.

#### Bearbeitungseinheiten:

- Bohrspindel und Gewindebohrereinheiten
- Bohrleistung bis 1" und 28mm in Ms (z.Z. eingerichtet)
- Gewindeschneiden 1/2" bis 1" (z.Z.eingerichtet)
- Maschine ohne Zuführ- und Entladeeinheit
- Weiterhin inkl. Kühlmittleinrichtung

# Bohr- und Gewindeschneidautomat GNUTTI FMF-6-125 RGH-A



Preis wie steht.  
i.D.