Bohr- und Gewindeschneidautomat GNUTTI FMO 11-125

Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0200427
Maschinenart:	Bohr- und Gewindeschneidautomat
Fabrikat:	GNUTTI
Typ:	FMO 11-125
Baujahr:	nicht bekannt
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	Italien
Lagerort:	Leipzig 2
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage

Technische Details

Spindelaufnahme:	
Spindelhub:	mm
Anzahl der Spindeln:	11 Stück
Anzahl der Stationen:	11 Stück
Druckluft:	6 - 7 bar
Gesamtleistungsbedarf:	13,0 kW
Maschinengewicht ca.:	10,2 t
Abmessungen Maschine:	3,2 x 3,1 x 2,7 m
Abmessungen Schaltschrank:	1,6 x 0,4 x 1,9 m m

Zusatzinformationen

Gewinde-Schneid und Bohrmaschine
Zubehör optional. Fragen Sie an!

- Werkstückhaltetrommel Ø 1000mm mit Werkstückträger mit 8 Werkstück-Spannstationen, selbstzentrierende Spannbacken 260mm zwischen den Backen, max. 20mm Spannbackenhub (ölpneumatischer Kreislauf)
- 11 Arbeitsstationen mit SK 40 Aufnahme
- rechts 4x Bohr- Frässpindel davon 1x mitU-Achse und links 4xBohr- Frässpindel sowie radial 3x Bohr- Frässpindel, flexibel einstellbar
- Bohreinheit 8x: Spindelhub 125mm, Vorschub 0 - 2 m/min, Drehzahl 164 - 1005 U/min auf 12 Stufen
- Gewindeschneideinheiten 3x: Arbeitshub 125mm, Drehrichtung links/rechts, Drehzahl 31,5 - 194 U/min bei 12 Stufen
- Gegenüberliegende Bohreinheiten 8 Stück mit SK 40 Aufnahme
- Kühlmitteleinrichtung mit Zuführung
- Bedienung über Schalttafel
- mit Spänekasten L: 1200 x B: 800 x H: 400mm
- Plandreheinheit

i.D.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com