Bohr- und Gewindeschneidautomat GNUTTI FMO 11-125



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer: 0200427

Maschinenart: Bohr- und Gewindeschneidautomat

Fabrikat: **GNUTTI** FMO 11-125 Typ: Baujahr: nicht bekannt konventionell Steuerungsart: Italien

Ursprungsland: Lagerort: Leipzig 2 Lieferzeit: sofort

Frachtbasis: ab Standort, frei verladen

Preis: Auf Anfrage



Technische Details

Spindelaufnahme:

opinaciaamamic.	
Spindelhub:	mm
Anzahl der Spindeln:	11 Stück
Anzahl der Stationen:	11 Stück
Druckluft:	6 - 7 bar
Gesamtleistungsbedarf:	13,0 kW
Maschinengewicht ca.:	10,2 t
Abmessungen Maschine:	3,2 x 3,1 x 2,7 m
Abmessungen Schaltschrank:	1,6 x 0,4 x 1,9 m m

Zusatzinformationen

Gewinde-Schneid und Bohrmaschine Zubehör optional. Fragen Sie an!

- Werkstückhaltetrommel Ø 1000mm mit Werkstückträger mit 8 Werkstück-Spannstationen, selbstzentrierende Spannbacken 260mm zwischen den Backen, max. 20mm Spannbackenhub (ölpneumatischer Kreislauf)
- 11 Arbeitsstationen mit SK 40 Aufnahme
- rechts 4x Bohr- Frässpindel davon 1x mitU-Achse und links 4xBohr- Frässpindel sowie radial 3x Bohr- Frässpindel, flexibel einstellbar
- Bohreinheit 8x: Spindelhub 125mm, Vorschub 0 2 m/min, Drehzahl 164 1005 U/min auf 12 Stufen
- Gewindeschneideinheiten 3x: Arbeitshub 125mm, Drehrichtung links/rechts, Drehzahl 31,5 194 U/min bei 12 Stufen
- Gegenüberliegende Bohreinheiten 8 Stück mit SK 40 Aufnahme
- Kühlmitteleinrichtung mit Zuführung
- Bedienung über Schalttafel
- mit Spänekasten L: 1200 x B: 800 x H: 400mm
- Plandreheinheit

WMW AG

Messeallee 10a

i.D.

Tel: +49 (0341) - 52 04 60 Mail: info@wmwag.com Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7 Web: http://www.wmwag.com D-04158 Leipzig