

Tischbohrwerk

UNION WEMA GERA BFKF 110



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0200733
Maschinenart:	Tischbohrwerk
Fabrikat:	UNION WEMA GERA
Typ:	BFKF 110
Baujahr:	GÜ 2018
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	nach Vereinbarung
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Spindeldurchmesser:	110 mm
x-Weg:	2090 mm
y-Weg:	1245 mm
z-Weg:	875 mm
w-Achse:	Bohrspindel /drill spindle 0-635 mm
B-Achse (Tisch):	360° mit 0,02° Teilg. mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 320
Werkzeugaufnahme:	ISO 50
Tischaufspannfläche:	1250 x 1600 mm
Tischbelastung:	8,0 (8000kp) t
Drehzahlen der Bohrspindel::	5...2000 U/min
Vorschub stufenlos:	siehe Anlagen Text
elektr. Ausführung - Spannung/Frequenz:	380/50 V/Hz
Gesamtleistungsbedarf:	90 kW
Maschinengewicht ca.:	23 t
Zeilenvorschub::	

Zusatzinformationen

Tischbohrwerk wird überholt und modernisiert!
Optional mit Palettenwechsler

- Vorschub y/z-Achse: stufenlos bei 1 - 9999 mm/min; gestuft bei 1 - 9000mm/min mit 4 Stufen
- Vorschub B (bei Ø 1600mm) 10.000 mm/min
- Eilverstellung: x/y/z/w-Achse: ...10 000mm/min
- Bohrspindel Werkzeugaufnahmekegel ISO 50

Ausgestattet mit:

- Scharnierband-Späneförderer Rhenus, mit Kühlwasserpumpe
- Hydraulikaggregat Hansa Flex, BJ: 2015, Kühlung Stickstoff, Förderleistung Q 15 l/min, Inhalt 184 l - HPL 32/46, Druck P 200bar
- Bedienschalttafel Heidenhain mit Ausleger und Handtaster
- Längenmesssystem

Tischbohrwerk

UNION WEMA GERA BFKF 110



Abmessungen:

- Tischgestell: L: 5400 x B: 1580 x H: 1150mm
- Spindelstock: L: 3000 x B: 3500 x H: 4400mm
- Späneförderer: L: 6300 x B: 780 x H: 2200mm
- Schaltschrank: L: 2600 x B: 750 x H: 2100mm

Ausgeführte Arbeiten:

- Erneuerung der Führungsbahnen der X- und Z-Achse, inklusive neuer Rollenumlaufschuhe
- Kugelgewindetriebe gereinigt, geprüft und neu gefettet
- Maschinenfüße aufgearbeitet und Lackiert
- Erneuerung der Schaltschränke und der Maschinenverkabelung
- Erneuerung der Steuerung und Antriebe (Heidenhain TNC320)
- neues Hydraulikaggregat verbaut
- Schalt- und Ausgleichszylinder wurden regeneriert (zerlegt, gereinigt, neu abgedichtet, überprüft)
- Erneuerung der Blasenspeicher und Verrohrung für den Ausgleichszylinder
- Erneuerung der Hydraulikfilter
- Sicherheitsabsperrblock für Blasenspeicher eingebaut
- Erneuerung der hydraulischen Klemmung (Bremsbeläge und Hydraulikschläuche) der B-Achse
- Nachrüsten einer Pneumatikeinheit für die Wegmesssysteme (verhindert das Verschmutzen der Sensoren)
- Austausch aller Hydraulikschläuche nach Vorschrift DIN 20 066
- neue Wegmesssysteme für X-, Z-, Y-, B- und W-Achse
- Ersetzen der Abstreifer für Führungsbahnabdeckung
- Führungsbahnabdeckungen wurden aufgearbeitet
- Elektroschaltplan und Hydraulikplan erstellt
- Neulackierung der Maschine

geplante/offene Arbeiten:

- Programmierung der Spindelparameter
- Programmierung der Steuerung
- Einstellen von Endlagen