

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DECKEL MAHO DMF 300 linear



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0208016
Maschinenart:	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat:	DECKEL MAHO
Typ:	DMF 300 linear
Baujahr:	2003
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

x-Weg:	3000 mm
y-Weg:	560 mm
z-Weg:	720 mm
b-Achse:	-90 / +90 ... in 2,5° Schritten / steps °
Steuerung:	Siemens 840D shopmill
Werkzeugmagazin mit:	30 Plätze
Werkzeugaufnahme:	SK 40 - HSK-A63
Drehzahl:	20 - 6000 stufenlos U/min.
Vorschubgeschwindigkeiten stufenlos:	X-, Y-, Z-Axis: ...6000 mm/min
Eilgang::	X-Axis: 100 m/min
Eilgang::	Y- und Z-Axis: 50 m/min.
Betriebsstunden Spindel:	ca. 18 130 h
Betriebsstunden Einschaltstunden:	ca. 33 960 h
Tischgröße:	3400 x 600 starr mm
Tischbelastung:	3000 kg
Schnittstelle:	232
Betriebsstunden Spindel:	ca. 18 236 h
Betriebsstunden Einschaltstunden:	ca. 34 155 h
Gesamtleistungsbedarf:	70 kVA = 56 kW kW
Maschinengewicht ca.:	14,6 + Anbauteile t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	5,3 x 2,95 x 2,7 (ohne Späneförderer) m
Abmessungen Späneförderer LxBxH:	

Zusatzinformationen

weitere technische Merkmale:

- Hauptantrieb mit AC-Servomotor / Motorspindel, 12 000 U/min. für Achsen X, Y und Z
- Wegmeßsystem mit Auflösung in allen Achsen 0,001mm
- Werkzeugspannung hydraulisch und mechanisch

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DECKEL MAHO DMF 300 linear



- Hauptantrieb mit AC-Servomotor / Motorspindel, 12 000 U/min. für Achsen X, Y und Z
- Wegmeßsystem mit Auflösung in allen Achsen 0,001mm
- Werkzeugspannung hydraulisch und mechanisch
- Werkzeugwechsel automatisch und per Hand
- Netzanschluß: 3N/PE Wechselstrom 50/60 Hz; 400/230 V
- IKZ und Außenkühlung
- 4.Achse im E-Schrank vorgerüstet

Ausstattung:

- Mineralbett
- Späneförderer (Kratzbandförderer) Bürener KFE 63/50-450 Z80
- Kühlschmierstoffanlage (Interlit SPB 3/600, BJ: 2003)
- Werkzeugmagazin (Kettenmagazin)
- Hauptantrieb mit AC-Servomotor / Motorspindel, 12 000 U/min. für Achsen X, Y und Z
- Wegmeßsystem mit Auflösung in allen Achsen 0,001mm
- Werkzeugspannung hydraulisch und mechanisch
- Netzanschluß: 3N/PE Wechselstrom 50/60 Hz; 400/230 V
- Bedienpult
- elektronisches Handrad
- Elektroschrank
- Sichtschuttscheiben Rotoclear

i.D.