

Abläng- und Zentriermaschine

Rems Werk ADM 96



Lagernummer:	0300011
Maschinenart:	Abläng- und Zentriermaschine
Fabrikat:	Rems Werk
Typ:	ADM 96
Baujahr:	1991
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 2
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Werkstückdurchmesser - max.:	8 - 50 mm
Werkstücklänge:	5 - 500 mm
Spindeldrehzahl.:	100 - 1000 U/min
Werkstückdurchmesser - max.:	Ø 50 / Vollmaterial mm
Werkstückdurchmesser - min.:	Ø 8 / Vollmaterial mm
Werkstückdurchmesser - max.:	Ø 70 / Rohr mm
Werkstückdurchmesser - min.:	Ø 8 / Rohr mm
Wandstärke:	1 - 10 mm
Spitzenhöhe:	300 mm
Spindeldurchlaß:	Ø 90 mm
Abstechlänge mit Schwinganschlag min./max.:	5 - 500 mm
Gesamtleistungsbedarf:	ca. 25 kW
Maschinengewicht ca.:	Anfrage t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	5,8 x 1,5 x 1,7 m
Abmessungen Schaltschrank:	1300x450x1950 mm
Abmessungen L x B x H:	panel de control: 0,36 x 0,30 x 0,68 m
Abmessungen L x B x H:	alimentación de material: 5,5 x 0,95 x 1,15 m

Zusatzinformationen

Abstechdreh- und Endenbearbeitungsmaschine inkl. Lademagazin
(Fertigungsverfahren ablängen und entgraten, abstechen, andrehen, einstecken, zentrieren, uvm möglich)
Arbeitsprinzip: feststehendes Material - umlaufende Werkzeuge

weitere Merkmale:

- Drehzahl des Abstechkopf/Schneidkopf stufenlos 100 - 1000 U/min.
 - Drehzahl Endenbearbeitung 4 Radsätze mit Drehzahl von 52 - 1320 U/min.
 - Vorschub Abstechkopf/Werkzeug stufenlos, 0 - 0,3 mm/U, mit Eil- und Arbeitshub, hydraulisch
 - Vorschub Entgrateinrichtung Vorschub stufenlos 0 - 175 mm/sec.
 - Materialzuführungs Geschwindigkeit 170 mm/sec..
 - Stückzahlzähler
 - Lademagazin
- Bedienung erfolgt über Bedientafel/Schalttafel
i.D.