Hinterdrehmaschine WMW DH 250III x630



Lagernummer: 0300017

Maschinenart: Hinterdrehmaschine

Fabrikat: WMW

Typ: DH 250III x630

Baujahr: 1979

Steuerungsart: konventionell Ursprungsland: Deutschland Lagerort: Leipzig 1

Lieferzeit: auf Anfrage

ab Standort Leipzig, frei verladen Frachtbasis:

unverpackt

Preis: Auf Anfrage



Technische Details

Drehdurchmesser über Bett:	540 mm
Drehdurchmesser über Support:	mm
Drehlänge:	630 mm
Spitzenweite:	900 mm
Spitzenhöhe über Bett:	270 mm
Spitzenhöhe:	über Hinterschlitten: 138 mm
Drehdurchmesser:	über Hinterschlitten: 250 mm
Längsbewegung:	700 mm
Planweg:	80 / 75 mm
Drehzahlen:	1,8 - 450 bei 8x steples U/min
Bohrleistung in St 60 - Vollbohren:	mm
Bohrleistung in Guss:	mm
Bohrleistung in Guss: Spanndurchmesser:	mm 26 mm
· ·	
Spanndurchmesser:	26 mm
Spanndurchmesser: Vorschubbereich x - Richtung:	26 mm 12 step / 0,063 - 0,63 mm/U
Spanndurchmesser: Vorschubbereich x - Richtung: Vorschubbereich y - Richtung:	26 mm 12 step / 0,063 - 0,63 mm/U 36 step / 0,070 - 1,11 mm/U
Spanndurchmesser: Vorschubbereich x - Richtung: Vorschubbereich y - Richtung: Reitstockpinole:	26 mm 12 step / 0,063 - 0,63 mm/U 36 step / 0,070 - 1,11 mm/U MK5 mm
Spanndurchmesser: Vorschubbereich x - Richtung: Vorschubbereich y - Richtung: Reitstockpinole: Reitstockpinolenhub:	26 mm 12 step / 0,063 - 0,63 mm/U 36 step / 0,070 - 1,11 mm/U MK5 mm 250 mm
Spanndurchmesser: Vorschubbereich x - Richtung: Vorschubbereich y - Richtung: Reitstockpinole: Reitstockpinolenhub: Gesamtleistungsbedarf:	26 mm 12 step / 0,063 - 0,63 mm/U 36 step / 0,070 - 1,11 mm/U MK5 mm 250 mm 7,0 kW

Zusatzinformationen

Einsatz: Vorwiegend zum Hinterdrehen und Hinterschleifen von Schneidwerkzeugen (besonders von Wälzfräsern mit und ohne Gewindesteigung).

Hinterdrehen und Hinterschleifen ist von der Vorderseite, der Rückseite und in Achsrichtung der Maschine möglich.

Hauptantrieb über 8-stufiges Handschaltgetriebe.

Vorschubgetriebe ist als 12-stufiges Handschaltgetriebe ausgebildet.

Schwenkbereich des Hinterschlitten = 360Grad Schwenkbereich des Kreuzschlitten = 360Grad Drehfutter ist Konusscheibe Ø 200mm mit MK5

Ausstattung:

Drehdorn Ø 49,5 x 400mm Messsystem ARBAH-L 3+1 Umrichter FRENIC 5000G11

> Tel: +49 (0341) - 52 04 60 Mail: info@wmwag.com Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7 Web: http://www.wmwag.com

WMW AG Messeallee 10a D-04158 Leipzig

Hinterdrehmaschine WMW DH 250III x630



Mail: info@wmwag.com

Web: http://www.wmwag.com

3-Backenfutter Ø 250 mm

i.D.

Tel: +49 (0341) - 52 04 60

Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7