Schwerdrehmaschine
MEXPOL TUB 1030

Lagernummer:	0300250
Maschinenart:	Schwerdrehmaschine
Fabrikat:	MEXPOL
Typ:	TUB 1030
Baujahr:	2006/2024 Retrofit
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Polen
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	3 Monate nach Auftragseingang
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage

Technische Details

Drehdurchmesser über Bett:	1040 mm
Drehdurchmesser über Support:	720 mm
Spitzenweite:	5400 mm
Spitzenhöhe über Bett:	540 mm
Steuerung:	Siemens 828D CNC mit shop turn
Drehdurchmesser in der Kröpfung:	1300 mm
Länge der Kröpfung:	640 mm
Spindelbohrung:	152 mm
Drehzahl:	3,5...1000/ 4 steps U/min
Vorschub::	x-Achse: 37,24 (m/min) m/min
Vorschub::	z-Achse: 21,91 (m/min) m/min
Vorschubkraft längs:	x-Achse: 6,44 (KN) N
Vorschubkraft Z - max.:	17,2 (KN) N
Reitstockaufnahme MK:	MK 6
Reitstockpinolenhub:	300 mm
Gesamtleistungsbedarf:	ca. 30 kW
Maschinengewicht ca.:	14,1 t
Raumbedarf ca.:	L:7,7xB:1,7xH:2,0 m

Zusatzinformationen

Die Drehmaschine wird geometrisch überholt. Sie befindet sich derzeit in der Modernisierung.

Ausstattung:
- Reitstock Morse 6; Pinolenweg 300mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter schwenkbar 360°
- 3-Backen Drehfutter Ø=630mm
- Futterschutz
- 2 Lynetten (1x feststehend + 1x feststehend offen)
- 4 Stück Spitzen f. Reitsstock
- 5x Wechselstahlhalter für Drehmeißel
- 1x Spannbohrfutter 16mm + 2x Bohrer mit MK 5-Kegelhülsen 68,5mm & 24,75mm
- 1 Posten Eigenbau-Spannmittel

Zubehör:
- Planscheibe Ø=800mm (Anpassung notwendig)

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

Schwerdrehmaschine
MEXPOL TUB 1030

CNC-Drehen mit ShopTurn - Ihre Vorteile auf einen Blick:
· Flexible Programmierung durch graphisch-interaktive (ohne DIN/ISO-Kenntnisse) oder textuelle Programmiereingabe mit Konturzug- und Zyklenunterstützung.
· Anwenderfreundliche Bedienung durch praxisgerechte Einrichte- und Messfunktionen, übersichtliche Werkzeugverwaltung und 3-D-Simulation
· Produktivitätssteigerung durch unterstützende PC-Software für die Arbeitsvorbereitung ohne Maschinenbelegung
. Gewindeschneiden möglich (metr. Gewinde;Zollgewinde;Modulgewinde)

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com