

Drehmaschine - zyklengesteuert

Weiler E 80/3



Lagernummer:	0300586
Maschinenart:	Drehmaschine - zyklengesteuert
Fabrikat:	Weiler
Typ:	E 80/3
Baujahr:	1996
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Drehdurchmesser über Bett:	mm
Drehdurchmesser über dem Planschlitten:	mm
Drehlänge:	3050 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	810 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten:	510 mm
Spitzenweite:	ca.3000 mm
Spitzenhöhe:	400 mm
Umlaufdurchmesser:	über Kröpfung: 850 mm
Planschlittenweg:	410 mm
Steuerung:	Sinumerik 805 Weiler
Drehzahl:	1 - 450 und 4 - 1800 U/min
Spindeldurchlass:	Ø 106 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.:	3400 kg
Betriebsstunden Einschaltstunden:	23492 h
Reitstockaufnahme ISO:	MK 6
Reitstockpinolenhub:	225 mm
Drehmoment:	3150 Nm
Gesamtleistungsbedarf:	26 kW
Maschinengewicht ca.:	6,9 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	4,8 x 2,0 x 1,85 m

Zusatzinformationen

Präzisionsdrehmaschine mit Zyklenautomatik

weitere Merkmale:

Spindelkopf nach DIN 55027 Gr. 11

Werkzeugsystem Multifix

Gewindeschneiden: Metrisch Gewinde 0,1 - 250mm, Zoll Gewinde 1/4 - 56, Modul Gewinde 0,125 - 28 und DP Gewinde 1 - 224

Dreibackenfutter Ø 400mm, manuell

Kröpfung Länge 160mm

Reitstock mit mitlaufender Spitze, Verschiebung Reitstock max. 3000mm

Aufbau:

Spindel über 2-stufiges Zahnradgetriebe in Verbindung mit regelbaren Drehstromhauptantrieb
einsatzgehärtete und feinstgeschliffene Zahnräder

Drehmaschine - zyklengesteuert

Weiler E 80/3



Präzisionslagerung der Hauptspindel sorgt für höchste Rundlaufgenauigkeit
Der Support sitzt auf 90° Prismenführung.
automatische Zentralschmierung
Kühlmittelbehälter mit Zuführung und Pumpe

Zubehör:

1x Lünette Ø 300mm
1x Planscheibe Ø 400mm
div. mitlaufende Spitze
2x div. Mitnehmerspitzen (vergleichbar siehe Foto)