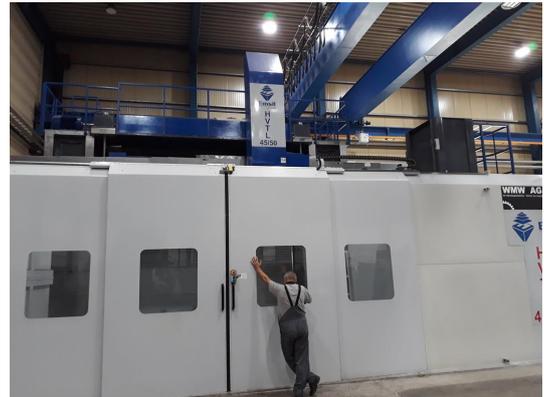


# Karusselldrehmaschine

## Emsil group VTL 45/50



Lagernummer:	0300721
Maschinenart:	Karusselldrehmaschine
Fabrikat:	Emsil group
Typ:	VTL 45/50
Baujahr:	NEU
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Rumänien
Lagerort:	Mansfelder Land
Lieferzeit:	nach Vereinbarung
Frachtbasis:	noch in Kalkulation
Preis:	Auf Anfrage



## Technische Details

Tischdurchmesser:	4500 mm
Planscheiben Durchmesser:	4500 mm
Umlaufdurchmesser mit Seitensupport:	mm
Betriebsstundenzahl:	0 h
Umlaufdurchmesser:	5000 mm
Drehdurchmesser:	5000 mm
Werkstückhöhe - max.:	2500 mm
Steuerung:	Sinumerik 840D SL
x-Achse:	300 Hub/ram Slide mm
x-Achse:	2850 Hub / ram travel mm
x-Achse:	2850 working without tool mm
x-Achse:	5000 with tool changer mm
w-Achse:	1800 Querwegelevating cross rail mm
Werkzeughalter / Plätze:	12
Werkzeugaufnahme:	HSK 100 (spindle)
Drehzahl:	U/min
Werkstückgewicht:	100 t
Tischgeschwindigkeit:	1 - 50 U/min
Durchfallöffnung im Tisch:	mm
T-Nuten:	8 Stück (36 H12)
Hubgeschwindigkeit:	fräsen ram speed: 4000 U/min
Eilgang in X-und Z-Richtung:	8000 mm/min
Drehmoment:	fräsen: 100.000 Nm
Drehmoment:	dreher: 200.000 Nm
Gesamtleistungsbedarf:	80 (2x40) kW
Maschinengewicht ca.:	140 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	11,5 x 6,6 x 8,4 m
Abmessungen Schaltschrank:	mm

## Zusatzinformationen

CNC Karusselldrehmaschine - vertical - NEU ( Es handelt sich bei den Fotos um eine Demonstrationsmaschine)

Anwendung der Fertigungsverfahren:

Drehen, wie z.B. Außenlängsdrehen, Innen- und Außenplandrehen-und Profildbearbeitung. Einstechverfahren wie Innen- und Außen Bohren, wie Kurzlochbohren und Tieflochbohren

# Karusselldrehmaschine

## Emsil group VTL 45/50



Fräsen, wie Plan-Eck-Profil und T-Nutenfräsen  
Gewindeschneiden  
Aber auch für Schrapp- und Endenbearbeitung geeignet.

Das Maschinenbett, entworfen mit einer Schweißkonstruktion, absorbiert extreme Schnittkräfte.  
Der Tisch ist aus hochfestem Meehanit-Gusseisen hergestellt. Um schwere Belastungen standzuhalten, wird das Teilgewicht mit zwei hochpräzisen Kegelrollenlagern unterstützt.  
Weiterhin ist der Tisch mit hydrodynamischer Abstützung für das Werkstück ausgestattet.

weitere Merkmale:  
automatischer Werkzeugwechsel  
Spannbackenfutter (8Stück mit Kraftspannspindel und gehärteten backen)  
inkl. Kühlanlage 40bar mit Filtereinheit  
Hydraulik- und Schmieraussattung ATOS und Dropsa  
mit Messsystem der Achsen Heidenhain  
Renishaw  
NEU - mit Garantie & Service über WMW AG