

Leit- und Zugspindeldrehmaschine WMW Niles N8/6300



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0303004
Maschinenart:	Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Fabrikat:	WMW Niles
Typ:	N8/6300
Baujahr:	-
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	ca. 4 Wochen
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Drehdurchmesser über Bett:	1100 mm
Drehdurchmesser über Support:	650 mm
Drehlänge:	6500 mm
Spitzenhöhe im Bett gemessen:	450 mm
Planscheibendurchmesser:	1000 mm
Spindeldrehzahl::	4,6 - 545 / 22 step U/min
Spindelbohrung:	Ø 90 mm
Vorschubbereich:	längs: 0,018 - 0,225 mm/U
Vorschubbereich:	quer: 0,006 - 0,094 mm/U
Reitstockaufnahme MK:	MK5
Reitstockpinolenhub:	410 mm
Gesamtleistungsbedarf:	22,0 kW
Maschinengewicht ca.:	12,0 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	9,4 x 2,1 x 1,7 m
Abmessungen Schaltschrank:	L:0,7 x B: 0,45 x H: 1,08 m

Zusatzinformationen

Maschine wird gegenwärtig von der WMW AG modernisiert.

Ausstattung:
- Kopiereinrichtung zum Kegeldrehen
- Futterschutz

Zubehör:
- 4 Stück Lynetten (geschlossen)
- 1 Stück Lynette Ø 220mm (offen) mitlaufend
- 1 Stück Dreibackenfutter Ø 480mm
- 1 Stück Rollenbock für Aufnahme max. 600mm
- div. Stellfüße/Fußplatten
- div. Werkzeuge
i.D.

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

WMW Niles N8/6300



ausgeführte Arbeiten:

- Reinigung der gesamten Maschine (Späne beseitigen, entfernen von Ölen, Entfetten, Vorbereiten für neue Lackierung)
- Komplett neulackiert (Entfernen der alten Lackierung, Spachteln, Schleifen, Grundieren, Anschleifen, Lackieren)
- Mechanisch überprüft und defekte Bauteile erneuert und eingestellt
- Futterschutzhaube inkl. elektronischer Zuhaltung nachgerüstet
- Wegmesseinrichtung AHRBA M (Anzeige; Magnetmessband)
- Erstellen der erforderlichen Dokumentation (Elektroschaltplan, Bedienungsanleitung)

geplante Arbeiten:

- Erneuerung der Maschinenverkabelung (Kabel neu verlegen und Konfektionieren, Energieketten nachrüsten)
- Erneuerung des Schaltschranks (Klemmen, Schütze und Verkabelung erneuern,
- Bedienpult an Spindel erneuern
- Stillstandsüberwachung nachrüsten
- Not-Aus-Schaltgerät nachrüsten (Not-Aus Taster an Spindel + Support)
- Maschinenbeleuchtung nachrüsten