

CNC Drehmaschine

EMCO Turn 365/42



Lagernummer:	0305000
Maschinenart:	CNC Drehmaschine
Fabrikat:	EMCO
Typ:	Turn 365/42
Baujahr:	2000
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Österreich
Lagerort:	Leipzig 1
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Drehdurchmesser über Bett:	600 mm
Drehdurchmesser über dem Planschlitten:	260 mm
Drehlänge:	610 mm
Planweg.(x-Achse):	160 mm
Längsweg(z-Achse):	610 mm
Steuerung:	Siemens 810D
Drehzahl:	1 - 6300 steps U/min
Drehmoment an der Spindel:	86 Nm
Spindeldurchlass:	Ø 42 mm
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager:	Ø 80 mm
Vorschubantrieb AC:	X/Z: 5000 / 7000 N
Eilgang x - Richtung:	X/Z: 16 / 20 m/min
Werkzeugrevolver - Anzahl Stationen:	12 / VDI 30
Reitstockaufnahme ISO:	MK4
Reitstockverschiebung:	500 (Hub) mm
Hauptspindel-Leistung:	7,5 (100%=11kW) kW
Betriebsstunden Einschaltstunden:	h
elektrische Ausführung - Spannung/Frequenz:	3/PE ~ 400V und 50/60Hz V/Hz
Gesamtleistungsbedarf:	20 kVA (11 kW)
Maschinengewicht ca.:	4,0 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	3,0 x 2,0 x 2,1 m

Zusatzinformationen

Die CNC Drehmaschine verfügt über eine C-Achse.
Abstand Hauptspindel - Reitstock: 805 mm
hydraulisches Kraftspannfutter Röhre Ø 160 mm (ohne Backen), Drehzahl 7.500 U/min.
Reitstock mit mitlaufender Spitze
Werkzeugrevolver (12 Plätze frei für angetriebene Werkzeuge)
momentan sind 8 Werkzeugehalter im Magazineingebaut, davon 4 Stück mit Spannhülse)
Kühlmitteleinrichtung, Kühlmittelzuführung über Werkzeugrevolver
Schaltschrank mit Kühlung Fa. Rittal Typ SK3393100
Werkstückauffangwanne
Maschinenbeleuchtung
Zubehör:
1x angetriebenes Werkzeug

CNC Drehmaschine EMCO Turn 365/42



i.D.