

# Fräsmaschine - Universal

## Hermle UWF 1202 H



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0400552
Maschinenart:	Fräsmaschine - Universal
Fabrikat:	Hermle
Typ:	UWF 1202 H
Baujahr:	1998
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 1
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



## Technische Details

x-Weg:	850 mm
y-Weg:	630 mm
z-Weg:	500 mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 426
Spindelaufnahme ISO:	SK 40 DIN 69871
Pinolenhub vertikal:	110 mm
Drehzahlbereich:	20 - 529 / 530 - 1440 / 1441 - 5000 / 3 step U/min
Spindelkopf schwenkbar links und rechts:	+/- 90 °
Vorschub::	x+y+z: 1 ... 2000 manuell mm/min
Vorschub::	x+y+z: 1 ... 10 000 programmierbar
Werkzeugwechsler:	HTC mit 34 Stationen
Eilgang:	10 m/min
Tischgröße:	1200 x 550 mm
Tisch::	starr
Betriebsstunden Spindel:	ca. 11 900 h
Betriebsstunden Einschaltstunden:	Programm: ca. 2800 h
Betriebsstunden:	ca. 74 000 h
Schnittstelle:	RS 232-C + RS 422
Tischbelastung:	max. 700 kg
Druckluft:	7,0 bar
Gesamtleistung:	22 kW
Gewicht ca.:	6000 kg
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	4,0 x 2,8 x 2,4 m

## Zusatzinformationen

UNIVERSAL- WERKZEUGFRÄS- UND BOHRMASCHINE

weitere Merkmale:

- Antrieb stufenlos regelbarer Drehstrom- Hauptspindelmotor AC mit vorgeschaltetem 3-stufigen Getriebe

# Fräsmaschine - Universal

## Hermle UWF 1202 H



- Vollschuttkabine
- Bildschirm-Bahnsteuerung heidenhain TNC 426
- Schaltschrank mit Wärmetauscher ausgestattet
- Ölumlaufschmierung und Zentralschmierung

#### Vertikal-Spindel:

- Entfernung Ständer/Tischkante = fest 190mm
- Entfernung Spindelkopf / Tisch senkrecht = min./max.: 73 / 573mm
- Spindelkopf schwenkbar re/li je 90°
- Pinolenhub 110mm

#### Horizontal Spindel:

- Entfernung Spindelkopf / Aufspanntisch min./max.: 165 / 665mm
- Entfernung Spindelkopf / Ständergleitfläche min./max.: 40 / 670mm
- Entfernung Spindelkopf / Spindelschlitten = 30mm

#### Ausstattung wie folgt:

- Kühlbehälter
- Bedienpult schwenkbar
- Winkeltisch

Austausch neuer Kugelgewindtrieb für X-Achse.

Die Maschine ist vorgerüstet für eine 4. Achse (Antrieb für 4. Achse nicht vorhanden).

Die Steuerung ist mit 3-D Steuerung (Schrägbearbeitung).

Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Angaben der Betriebsstunden sind aus Steuerung ausgelesen.