

Spitzenlose - Rundschleifmaschine

Herminghausen Werke SR 15



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	0800612
Maschinenart:	Spitzenlose - Rundschleifmaschine
Fabrikat:	Herminghausen Werke
Typ:	SR 15
Baujahr:	1965
Steuerungsart:	Sonstige
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 1
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Schleifdurchmesser:	mm
Schleifscheibendurchmesser:	300 mm
Schleifscheibenbreite:	60 mm
Schleifscheibendrehzahl:	1800 U/min
Gesamtleistungsbedarf:	ca. 2,5 kW
Maschinengewicht ca.:	0,68 t
Abmessungen Maschine:	1,1 x 0,7 x 1,45 m
Transportmaße Maschine:	1,2 x 0,9 x 1,4 m
Spannung:	380 V / Hz

Zusatzinformationen

SPITZENLOSE RUND SCHLEIFMASCHINE

Anwendung: spitzenloses Gewindeschleifen / Profilschleifen / Zylinderschleifen

Material, was zu schleifen geht: harte, spröde Werkstoffe, wie z.B. Porzellan, Seatit, Keramik etc.

Arbeitsverfahren: mittels Schablonen Abdrehvorrichtung (Schablone für Scheibenbearbeitung), Querstellung 90mm, Werkzeug = Diamant

größter einzustellender Steigungswinkel 6°

Drehzahl der Schleifscheibe beim Einrollen 45 U/min. beim Schleifen 1800 U/min.

Drehzahl der Regelscheibe (Ø 185 x 60mm, gummigebunden) stufenlos von 8 bis 200 U/min. durch elektrisch gesteuerten Gleichstrommotor

Gewindedurchmesser min./max.: Ø 4 mm / Ø 20mm

Gewindesteigung: min./ max.: 0,5 mm / 2,0 mm

Gewindelänge min./max.: 6,0 mm / 100 mm

i.D.