

Schweißroboter

Carl Cloos Romat 350/LVEb 10



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	1300435
Maschinenart:	Schweißroboter
Fabrikat:	Carl Cloos
Typ:	Romat 350/LVEb 10
Baujahr:	2001/2009
Steuerungsart:	konventionell
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Stromleistung:	- kVA
Anzahl der gesteuerten Achsen:	1-6
Werkstückgewicht:	2 - 3 t
Steuerung:	Rotrol II-V05
Betriebsstunden:	30 861 (laut Anzeige) h
Gesamtleistungsbedarf:	32,0 kW
Maschinengewicht ca.:	8,0 t
Raumbedarf ca.:	L:16,0xB:6,0xH:4,0 m

Zusatzinformationen

Schweiß-Roboter-Anlage besteht aus:

1. Roboterarm Rotomat 350 (Steuerung Rotrol II)
2. Linearverfahreinheit
3. Schweißstromquelle Carl Cloos
4. Drehkipp-Positionierer mit Gegenlager
5. Werkstück-Positionierer mit Gegenlager
6. mechanische Brenneinrichtung Typ: CMR-5L
7. Druckluftverstärker Typ CHDPR 15/4

Beschreibung:

1. Industrieroboter Cloos:

- Fabrikat 102190043, Typ Romat 350, Baujahr 2009
- Schweißpistoleneinstellung bei 45 Grad entspricht der Arbeitsbereich 1700 mm Radius
- Schweißpistoleneinstellung bei 90 Grad entspricht der Arbeitsbereich 2200 mm Radius
- bis max. 18 frei programmierbare externe Achsen,
- Verfahrensgeschwindigkeit der Achsen 1 bis 6: 151 Grad/sec. bis 410 Grad/sec.
- Abmessung Roboter L:2100 x B:1100 x H:2800mm, Steuereinheit: L:900 x B:700 x H:2000mm, Gewicht gesamt: ca. 600kg

2. Linearverfahreinheit Carl Cloos:

- Fahrweg des Roboter 12 600mm, Abmessung L:14 220 x B:1100 x H:200mm

3. Schweißstromquelle Cloos:

Schweißroboter

Carl Cloos Romat 350/LVEb 10



Schweißverfahren MIG/MAG; Typ GLC 353MC3R; BJ: 2006

4. Drehkipp-Positionierer Cloos:

- Belastbar bis 15 kN, Planscheiben Ø 1060mm, Einspannlänge des Werkstück 2900 mm bei Endstellung 3500mm, Umlauf Ø des Werkstück 1500mm, Schwenkbereich ca. 120 Grad,
- Kippmoment max. 4200 N (bei Schwenkpunktabstand 1,0m vor der Planscheibe)
- Kippmoment ohne Einsatz-Gegenlager 15 000 N (bei Schwenkpunktabstand 0,3m vor der Planscheibe)
- Belastung radial 1600 NM bei Einsatz ohne Gegenlager, Gegenlager Planscheibe Ø 800mm (verstellbar auf Maschinenbett), Traglast mit Gegenhalter ca. 2 - 3 to

5. Werkstückpositionierer Cloos:

- Belastbar bis 10 kN, Planscheiben Ø 800mm, Einspannlänge des Werkstück 2940mm bei Endstellung 3150mm, Umlauf Ø des Werkstück 1500mm,
- Kippmoment max. 4000 N (bei Schwerpunktabstand 1,0m vor der Planscheibe)
- Kippmoment ohne Einsatz-Gegenlager 10 000 N (bei Schwerpunktabstand 0,4m vor der Planscheibe)
- Belastung radial 1600 NM - bei Einsatz ohne Gegenhalter, Gegenhalter Planscheiben Ø 800mm (verstellbar auf Maschinenbett), Traglast mit Gegenhalter ca. 2 - 3 to

Lichtbogenschweißen möglich

Die Anlage wurde regelmäßigen Wartungsintervallen durch Fa. Cloos durchgeführt worden. Letzter Service: 12/2015 (Betriebsstunden=28 400h), der Roboter wurde 2009 getauscht.

Produktion lief bis 07/2016. Laut Betriebsstundenzähler in Steuerung 30861 h ohne Gewähr!
i.D.