

Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	1300439
Maschinenart:	Schweißroboter
Fabrikat:	IGM
Typ:	RT 30-BWS
Baujahr:	1997
Steuerungsart:	Sonstige
Ursprungsland:	Österreich
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



## Technische Details

Stromleistung:	kVA
Anzahl der gesteuerten Achsen:	
Werkstückgewicht:	t
Steuerung:	IGM Software Version 6.70
Gesamtleistungsbedarf:	32,0 kW
Maschinengewicht ca.:	8,0 t
Abmessungen Schaltschrank:	L:1,06 x 0,8 x H:2,55 m
Abmessungen::	Anlage ca. B: 11,0 x L: 6,0 x H: 3,7 m

## Zusatzinformationen

Schweiß-Roboter-Anlage Portalbauweise besteht aus zwei Fertigungszellen, die durch eine Trennwand aufgebaut steht.

Roboter IGM KLARO:

- Arbeitsbereich- gestreckte Länge=9100 mm, Radius=1550 mm - Pistole 90 gedreht=8480 mm, Radius 1240 mm
- Ausladung 2490 mm
- Verfahrweg des Roboters 6000 mm; Versetzgeschwindigkeit 0 - 60 m/min
- Druckluft bei 6 bar

Werkstückwendevorrichtung Typ RP 300A.1, (freilaufseitige Wendevorrichtung)

- Planscheibe: Ø 500 mm; Durchgang Ø 59mm; Dicke 29mm mit T-Nuten
- Leistungsbedarf 0,7 kW
- Drehzahl 0 - 6 U/min

Reitsstock Typ RF 300.1(mitlaufend)

- Ø 500 mm; Durchgang Ø 42 mm
- Verschiebeweg 3000 mm
- Planscheibenabstand min/max.:1000/4000 mm

Längsfahrbahn Typ KLAO-600 (Größe: L:7,05 x B:3,2 x H:3,7 m)

- Trägerlänge 7000 mm
- Fahrbahnständerhöhe ca. 2555 mm

# Schweißroboter IGM RT 30-BWS



- Ständerweite mittig 6400 mm
- Säulenabmessung 450 x 270 x 3000 mm

Schweißgerät Typ TA 500 für Schweißverfahren MIG / MAG (Größe L: 1,2 x B: 0,6 x H: 1,35 m)

- Stromaufnahme max. 36 A, Primärdauerstrom 25 A; Primärdauerleistung 16 kVA; Spannung 380V; Arbeitsspannung 10-40 V; Kühlungsart F
- Kühlgerät Typ FK 6; Kühlleistung 5,5 kW; Fördermenge 6,5 l

Weiterhin besteht diese Anlage aus einer weiteren Zelle.

Manipulator (Taktisch) Typ RR/2 RWM2/300A Größe L: 1,17 x B: 1,10 x H:1,50 m

- 2 Tische (rechts/links) Ø 500 mm; drehbar 360°; schwenkbar; Vertikalverstellung ca. 300 mm; Positionswechsel 180°

Ausstattung:

- Schaltschrank
- Drahtvorschubgerät PR 4-O/M-1, Draht Ø 0,8 - 3,2mm
- WIG Zwischenkasten HF KD IGM
- WIG-Kaltdrahtsteuergerät KD-R02
- Brennerreinigungsgerät SEPR/MW + DA87
- Brennerwechselsystem SB 395 520A 40°
- Schweißbrenner 2x WIG mit Pistolenschweißpaket
- 4x Lichtschranksäulen LGS S400-33
- Steuergerät Limat RT 280
- div. Seitenwandverkleidungen (prüfen, ob noch verfügbar)

Zubehör:

- 2x Schweißbrenner SB 475/700A/30°
- div. Ersatzteile
- Bedienungsanleitung

Anlage steht transportfertig zum Verkauf. Funktionsvideo vor Abbau erstellt.