

# Schraubenkompressor

## FINI Pulsar EVO BK119-5,5-SD



|                |                                                  |
|----------------|--------------------------------------------------|
| Lagernummer:   | 1400161                                          |
| Maschinenart:  | Schraubenkompressor                              |
| Fabrikat:      | FINI                                             |
| Typ:           | Pulsar EVO BK119-5,5-SD                          |
| Baujahr:       | 2021                                             |
| Steuerungsart: | Sonstige                                         |
| Ursprungsland: | Italien                                          |
| Lagerort:      | Leipzig 3                                        |
| Lieferzeit:    | sofort                                           |
| Frachtbasis:   | ab Standort Leipzig, frei verladen<br>unverpackt |
| Preis:         | Auf Anfrage                                      |



### Technische Details

|                                             |                      |
|---------------------------------------------|----------------------|
| Förderdruck:                                | 10 bar               |
| Literleistung:                              | 620 l                |
| Gesamtleistungsbedarf:                      | 4 kW                 |
| Schallpegel:                                | 63 dB(A)             |
| Motordrehzahlen::                           | 920                  |
| Anzahl der Zylinder:                        | 2                    |
| elektrische Ausführung - Spannung/Frequenz: | 400/50 V/Hz          |
| Druck max.:                                 | 14,5 bar             |
| Betriebsstunden:                            | 2195 h               |
| Maschinengewicht ca.:                       | 194 kg               |
| Abmessungen L x B x H:                      | 1,24 x 0,85 x 1,20 m |

### Zusatzinformationen

Professioneller, schallgedämpfter Kompressor mit dem niedrigsten Geräuschpegel seiner Klasse, entwickelt, um Lärmprobleme in Arbeitsumgebungen zu beseitigen.

Die leistungsstarke 5,5-PS-Pumpeneinheit garantiert höchste Effizienz und Zuverlässigkeit.

Er ist außerdem mit einem zusätzlichen Ansaugschalldämpfer, einer Riemenspannvorrichtung, die die Riemenspannung reguliert und den Austausch erleichtert, sowie einem Zwangsbelüftungslüfter für eine bessere Kühlung ausgestattet.

Das Bedienfeld mit Stern-Dreieck-Startsteuerung ist für eine leichte Ablesung und Bedienung positioniert.

Die öffnende Fronttür ermöglicht eine einfache Wartung.