

Kühlmittelanlage

DGS SYSTEM GMBH TBF 1300



Leider ist die Maschine bereits verkauft.

Lagernummer:	1400408
Maschinenart:	Kühlmittelanlage
Fabrikat:	DGS SYSTEM GMBH
Typ:	TBF 1300
Baujahr:	2001
Steuerungsart:	Sonstige
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort, frei verladen
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Literleistung:	- l
Filterleistung:	1200 l/min
elektrisch:	3x400V/50Hz
Steuerung:	SPS S7-313
Behälterinhalt:	7000 l
Behältervolumen:	9 m ³
Gesamtleistungsbedarf:	34 kw
Maschinengewicht ca.:	2800 kg
Abmessungen L x B x H:	4,4 x 2,0 x 3,01 m

Zusatzinformationen

Tiefbettfilteranlage

Filtration von Kühlschmierstoffen für bis drei Bearbeitungszentren

Steuerung SPS mit Operator Panel OP 7-Simatic

Medium 4% Wasser - Öl-Emulsion

Anlage besteht aus:

-Tiefbettfilter Typ TBF 1300; Filterfläche 1,55 m²; Vliesbreite 1300mm; Filterprinzip=Spaltsiebfilter mit Vlies; Behälter Größe

L:1018xB:1310xH:500mm

-Kälteaggregat Typ TRK 70 EK; Kälteleistung 7600 Watt; Umgebungstemperatur max. +37°C; Kältemittel R 407C; Temperatur Medienvorlauf +10° bis +25°C; Kühlung über Rohrbündel in der Kühlkammer

-Hochdruckpumpe Typ EMTEC 140 R39 DQ-W 110111/Allweiler; Förderleistung 160 l/min bei 30 bar

-Filterpumpe Typ NZ65-20/2-11/Schmalenberger; Förderleistung 1300 l/min bei 3,7 bar; Medium=Reinkühlschmierstoff vom TBF 1300

-Rückspülfilter Typ 6.61-100-10GG-KSS / Boll & Kirch Filterbau; Inhalt 38 Liter je Spülung; Medium=Emulsion-Nachreinigung-Reinst-KSS;

Filtermaterial=Filterkerzen

Arbeitsweise: Anlage arbeitet vollautomatisch oder im Handbetrieb

Die zu reinigende Kühlmittelflüssigkeit muß vertikal in den Tiefbettfilter gepumpt werden. Über das Vlies und Spaltsieb gelangt der Reinkühlschmierstoff in die weiteren Anlagenteile.

In der Anlage können weitere Pumpen eingebaut werden.