

Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0100549
Tipo de Máquina:	
Marca:	WMW GOTHA
Tipo:	UBR 16x2500 /1-10
Año:	1974/Retrofit 2019/2
Tipo de control:	conventional
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 5
Plazo de Entrega:	3 meses despues de pedido
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

ancho de la chapa:	2500 mm
espesor de la chapa:	16 mm
espesor de chapa min.:	6 mm
número de rodillos:	11
diámetro de rodillos:	180 mm
diámetro de rodillos:	180 mm
velocidad de aplanamiento:	10-16-20 m/min
velocidad de paso:	10 m/min
potencia total requerida:	75 kW
Peso de la Máquina aprox.:	56 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	5,0x2,5x4,0 m

Informaciones Adicionales

Enderezadora de chapa

información adicional:

- La máquina está siendo modernizada y revisada. Si está interesado, contáctenos y le haremos una oferta.
- Esta es una máquina para enderezar planchas frías.

otras características técnicas:

- max. pasaje entre los interruptores de límite: 2650 mm

equipamiento:

- 6 piezas transportadores de rodillos de entrada y de salida, el tipo de construcción U-viga con 1 motor de engranajes por transportador de rodillos aprox. 6,0 kW, transmisión por cadena para todas las rodillos, diametro de rodillos = 190mm

Tareas de modernización hecho:

- revisión de 39 rodamientos de soporte
- limpiar, compruebe los cojinetes (sustituir si es necesario), lubricar, el diámetro exterior fue torneado
- limpieza e inspección de la caja de engranajes de accionamiento del rodillo de enderezamiento
- cambiar los sellos y sellos defectuosos del eje
- renovación de los rodamientos según sea necesario
- revisión de árbol cardan 13 piezas (desmontaje, limpiar, lubricar y montaje)
- revisión de 11 rodillos de enderezamiento de trabajo
- verifique los puntos de rodaje (verifique la dureza y el diámetro)
- refinación de la superficie mediante molienda fina
(limpiar, inspección, la sustitución de los sellos del eje defectuosos) de la inspección de pre-transmisión
- renovación de los rodamientos según sea necesario
- inspección de engranaje de transmisión accionamiento principal de carrera (limpiar, verificar)
- intercambiar los anillos y juntas, la renovación del cojinete sellado del eje defectuoso como se requiere
- verificación del mecanismo de elevación para el ajuste de altura de los rodillos de enderezamiento inferiores
(limpiar, visita, la sustitución de los anillos de obturación de eje defectuoso y juntas, la sustitución de los cojinetes si es necesario)
- la máquina fue pintado (quitar la vieja pintura, masilla, lijado, imprimación, moler, pintura)