

Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0100642
Típo de Máquina:	
Marca:	Muhr- und Bender
Típo:	Mubea-Matic CNC-P30/F30-2 FP-1P
Año:	1993
Típo de control:	CNC
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 4
Plazo de Entrega:	a solicitud
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis
Precio:	a solicitud



## Detalles Técnicos

capacidad de punzonado:	600 kN
capacidad de corte:	- t
control:	auf Anfrage
capacidad de corte:	1800 kN
material plano:	40x4 bis 200x15 mm
ángulo max.:	150x150x15mm
ángulo min.:	40x40x4mm
potencia total requerida:	46 kW
requisitos de espacio aprox.:	auf Anfrage m
Peso de la Máquina aprox.:	3,0 t

## Informaciones Adicionales

### Punzonadora y cortar

Punzonadora de perfil en U utilizada para el mecanizado automático de acero plano, perfiles en L y perfiles en U

La planta consiste en 2x punzonadoras HL 500 (mecanizado de bridas en perfiles en U) y VP 600/510 con 3 herramientas de perforación, guillotina hídr. HS 1800, soporte transversal, transportador de rodillos de alimentación, dispositivo de posicionamiento, unidad de descarga más información técnica

### Procesamiento de perfiles:

Material plano 40x4 a 200x15mm

Perfiles L 40x40x4 a 150x150x15mm y 45x30x4 a 200x100x14mm

Mecanizado en barra de perfil U NP 65-240

Resistencia del material 450 N / mm

Posicionamiento de peso max. 300kg

Requisito mínimo de la longitud de la parte materia prima 3-6m

Punzonadora:



# Muhr- und Bender Mubea-Matic CNC-P30/F30-2 FP-1P

Punzonado hasta 45 mm

Capacidad de punción Ø 50 mm en 10 mm o Ø 30 mm en 17 mm

escote 510mm

guillotina:

Carrera de cizallamiento máx. 55mm

Ángulo de potencia de corte acero 150x15 mm; Perfil 240 mm (cuchillo especial); Acero plano 200x15mm

Longitud restante de la pieza mín. aprox. 90 mm

i.D.