

Cizalla de perfiles de acero Kingsland Multi 95D



Número de Almacén:	0104411
Tipo de Máquina:	Cizalla de perfiles de acero
Marca:	Kingsland
Tipo:	Multi 95D
Año:	2003
Tipo de control:	conventional
País de Origen:	Gran Bretaña
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 2
Plazo de Entrega:	a solicitud
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

escote:	625 mm
número de carrera de punzonado :	34 Hub/min
altura de carrera de punzonado :	mm
capacidad de punzonado:	40 t
golpe:	80 mm
acero plano:	480 x 15 / 380 x 20 mm
U - H perfil:	160 x 90
longitud de cuchillo :	483 mm
potencia total requerida:	7,5 kW
Peso de la Máquina aprox.:	2,7 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	1,4 x 0,8 x 1,8 m

Informaciones Adicionales

Cizalla seccional hidráulica de acero

estación de esquilado:

- Corte máx. 380 x 20mm / 480 x 15mm
- Corte en bisel máx. 120 x 15 mm
- Soporte ajustable en longitud hasta 750mm
- cuchillas de corte = cuchilla superior de 2 pliegues y cuchilla inferior de 4 pliegues

Estación de perfiles: procesamiento de perfiles redondos y cuadrados; perfiles en U; vigas en doble T y ángulos desiguales

- Corte en ángulo máx. 90° de cizalla = 150 x 15mm y 45° de cizalla = 80 x 10mm
- Perfil de corte máximo de acero redondo = Ø 50mm; perfil U-H = 160 x 90mm; perfil T = 120 x 12mm.

Troquelado:

- Mesa 600 x 600mm
- Escote 625mm
- perforación máxima: Ø 57 x 12mm
- Carrera de trabajo 80mm; velocidad de carrera 34 golpes/min; presión de perforación 40 a
- Ángulo de tope 200 x 100mm L=600mm

Estación de muescas:

Cizalla de perfiles de acero

Kingsland Multi 95D



-Tamaño de la mesa 450 x 450mm

-espesor del material de la muesca/anillo 13mm; anchura 52mm; profundidad V 90° 70 - 100mm; brida de ángulo 100 x 13mm

Funcionamiento mediante interruptor de pie

Algunos accesorios disponibles. Por favor, infórmese.