Mecanismo taladrador de mesa
WMW UNION BFT 90/5-1

Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0200753
Típo de Máquina:	Mecanismo taladrador de mesa
Marca:	WMW UNION
Típo:	BFT 90/5-1
Año:	?
Típo de control:	CNC
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	GOG Bitterfeld
Plazo de Entrega:	inmediatamente
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud

Detalles Técnicos

diámetro de husillo:	90 mm
curso eje x:	1250 mm
curso eje y:	1560 mm
curso eje z:	1600 mm
eje B (mesa):	360 °
carrera de husillo de taladrado:	W = 710 mm
control:	Sienumerik CNC-H 642
cono portaherramientas:	SK40
gama de revoluciónes por minuto de cabezal :	4-169 / 170-519 / 520-1600 U/min
max. torque en el husillo:	1450 Nm
dimensiones de la Mesa :	1400 x 1250 mm
mesa rotatoria:	360 °
peso sobre la mesa:	3000 kg
etapas de avance:	X/Y/Z+W: 1...3150 steples mm/min
avance rápido:	X/Y+Z: 4000 mm/U
avance rápido:	W: 3150 mm/U
avance rápido:	B: 2 mm/U
potencia total requerida:	ca. 25 kW
Peso de la Máquina aprox.:	9,7 t
dimensiónes Long. x Anch. x Alt.:	Maschine: 5.,2 x 3,85 x 3,0 m
dimensiónes Long. x Anch. x Alt.:	E-Schrank: 2,5 x 0,66 x 2,2 m
dimensiónes Long. x Anch. x Alt.:	Hydr.Aggregat: ca. 0,6 x 0,4 x 0,8 m

Informaciónes Adicionales

Procesos posibles:

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

Mecanismo taladrador de mesa
WMW UNION BFT 90/5-1

Ciclos de taladrado=centrado y taladrado, taladrado con arranque de viruta, avellanado, taladrado profundo y mandrinado profundo, roscado con compensación longitudinal, escariado, mandrinado, taladrado desde 2 profundidades de trabajo, biselado con avance rápido,
Ciclos de fresado = meandro, meandro-corte interrumpido, cortes múltiples rectos en Z, marco interior, cajera, marco exterior, ranura anular

Diseño técnico:
con mesa giratoria de movimiento transversal con escala de 360° y posicionamiento automático de la mesa giratoria a 90
Ranuras en T según DIN 650 a= 22 mm
Accionamiento principal mediante motor de corriente continua que acciona directamente el reductor de velocidad de tres etapas
Todos los ejes disponen de un motor de avance central (motor CC ajustable)
Lubricación por circulación automática
Manejo mediante panel de control con brazo
Sistema de refrigeración (sin alimentación)
Unidad hidráulica

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com