

# Centro de mecanizado - horizontal

## UNION CHEMNITZ KCUX 130 CNC 840 D



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0200910
Tipo de Máquina:	Centro de mecanizado - horizontal
Marca:	UNION CHEMNITZ
Tipo:	KCUX 130 CNC 840 D
Año:	2002/ Überholt 2020
Tipo de control:	CNC
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 5
Plazo de Entrega:	inmediatamente
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud



### Detalles Técnicos

diámetro de husillo de taladro:	130 mm
curso longitudinal ( Eje X):	3200 mm
curso transversal (Eje Y):	2500 mm
curso vertical (Eje Z):	1500 mm
eje - b:	360 °
eje - w:	750 +200 mm
curso eje U:	220 mm
control:	Siemens 840 D
cono portaherramientas:	HSK 100
revolución por minuto:	2,5-280 Plansupport U/min
gama de revoluciones - husillo:	5-3000 U/min
mesa sujeción:	1600x2000 mm
velocidad de avance :	Z/Y/W , 1....6.000 mm/min
velocidad transversal rápida:	Z/Y/W , 15 m/min
max. torque en el husillo:	2415 Nm
peso del herramientas max. :	25 kg
cambiador de herramienta:	60 Plätzen/place
diámetro de herramienta max.:	250 mm
longitud de herramienta - max.:	500 mm
peso sobre la mesa:	6,5 t
dispositivo de refrigeración:	IKZ / CTS
dispositivo de refrigeración:	1245 l
potencia total requerida:	51 kW
Peso de la Máquina aprox.:	32 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	8,5 x 8,2 x 4,5 m
dimensiones de armario eléctrico Long x Anch x Altura:	2,0x0,68x2,3 m

### Informaciones Adicionales

CENTRO DE TRABAJO DE 7 EJES HORIZONTALES / garantía doméstica 6 meses!

La taladro de banco ha sido revisado mecánicamente.

Más detalles:

- Dispositivo de sujeción de la herramienta de mandrinado de eje cónico de vástago hueco HSK-A 100
- Portaherramientas de soporte facial de mango cónico HSK-C 100
- Mesa de trabajo con sistema de cambio de paletas (cambio automático de piezas de trabajo) Cambio de paletas estándar con 2 estaciones en dirección eje-z.
- Intercambio de piezas de trabajo (máx. 6,5to) en el ciclo de mecanizado.
- Estación de carga y descarga para 2 paletas de 1600x2000mm cada una.
- Carro transversal controlado Ø=700mm (interpolación con otros ejes posible)
- dispositivo de enfriamiento marca Bürener
- transportador de virutas
- Pantalla del monitor 15 Zoll
- Funk Meßtaster 20.00 Multi Radio Waveprobe
- Werkzeugmeßgerät Laser Blum

trabajo realizado:

- recondicionamiento de del cabezal completa
- Eje W optimizado para una mejor vida útil / resistencia al desgaste (funda con revestimiento cerámico)
- Renovación de las guías lineales de los ejes x, w, z e y
- cabezal revisado por el fabricante.
- Montaje, reacondicionamiento y reensamblaje de la diapositiva frontal
- Renovación de todas las mangueras hidráulicas según la norma DIN 20 066
- Renovación de las líneas de lubricación
- Renovación de la unidad central de lubricación del eje X
- Desmantelamiento de las zapatas de sujeción de los ejes X e Y, limpieza, renovación de los revestimientos
- Sellos de los componentes hidráulicos renovados
- cubiertas de guía reacondicionadas, y labios de limpiador renovados
- transportador de virutas fue limpiado, revisado y los cojinetes defectuosos fueron reemplazados
- Paletas limpias, revisadas, rodillos defectuosos reemplazados
- Limpiar, comprobar, pintar el sistema de refrigeración
- Cambiador de herramientas revisado y parcialmente revisado por el fabricante
- Repintado completo de la máquina