

Centro de mecanizado - vertical

DECKEL MAHO DMF 300 linear



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Número de | 0208016 |
| Almacén: | |
| Típo de Máquina: | Centro de mecanizado - vertical |
| Marca: | DECKEL MAHO |
| Típo: | DMF 300 linear |
| Año: | 2003 |
| Típo de control: | CNC |
| País de Origen: | Alemania |
| Ubicación de | Leipzig 5 |
| Almacenamiento: | |
| Plazo de | inmediatamente |
| Entrega: | |
| Condición de | EXW, cargar gratis desembalado |
| Entrega: | |
| Precio: | a solicitud |



Detalles Técnicos

| | |
|--|---|
| curso eje x: | 3000 mm |
| curso eje y: | 560 mm |
| curso eje z: | 720 mm |
| eje - b: | -90 / +90 ... in 2,5° Schritten / steps ° |
| control: | Siemens 840D shopmill |
| cambiador de herramienta: | 30 Plätze |
| cono portaherramientas: | SK 40 - HSK-A63 |
| revolución por minuto: | 20 - 6000 stufenlos U/min. |
| velocidad de avance - continuo: | X-, Y-, Z-Axis: ...6000 mm/min |
| avance rápido:: | X-Axis: 100 m/min |
| avance rápido:: | Y- und Z-Axis: 50 m/min. |
| horas operativa - de cabezal: | ca. 18 130 h |
| horas encendido : | ca. 33 960 h |
| dimensiones de la Mesa : | 3400 x 600 starr mm |
| peso sobre la mesa: | 3000 kg |
| interface: | 232 |
| horas operativa - de cabezal: | ca. 18 236 h |
| horas encendido : | ca. 34 155 h |
| potencia total requerida: | 70 kVA = 56 kW kW |
| Peso de la Máquina aprox.: | 14,6 + Anbauteile t |
| dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura: | 5,3 x 2,95 x 2,7 (ohne Späneförderer) m |
| dimensiones transportador de virutas Long. x Anchura x Altura: | |

Informaciones Adicionales

otras características técnicas:

Centro de mecanizado - vertical

DECKEL MAHO DMF 300 linear



- Accionamiento principal con servomotor AC / husillo de motor, 12 000 rpm. para los ejes X, Y y Z
- Sistema de medición con resolución en todos los ejes 0,001mm
- El amarre de herramientas hidráulicas y mecánicas
- Accionamiento principal con servomotor AC / husillo de motor, 12 000 rpm. para los ejes X, Y y Z
- Sistema de medición con resolución en todos los ejes 0,001mm
- El amarre de herramientas hidráulicas y mecánicas
- Cambio de herramientas automático y manual
- Fuente de alimentación: corriente alterna 3N/PE 50/60 Hz; 400/230 V
- refrigeración del herramienta interno y el refrigeramiento externo
- 4. eje en el armario eléctrico pre-equipado

Equipo:

- banca mineral
- Transportador de virutas (transportador rascador) Bürener KFE
- Sistema de lubricación de refrigeración (Interlit SPB 3/600, año: 2003)
- depósito de herramientas (tipo cadena)
- Accionamiento principal con servomotor AC / husillo de motor, 12 000 rpm. para los ejes X, Y y Z
- Sistema de medición con resolución en todos los ejes 0,001mm
- El apriete de herramientas hidráulicas y mecánicas
- Fuente de alimentación: corriente alterna 3N/PE 50/60 Hz; 400/230 V
- Panel de control
- volante electrónico
- Armario eléctrico
- Sichtschuttscheiben Rotoclear

i.D.