

Centro de mecanizado - vertical

DECKEL MAHO DMF 300 linear



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de	0208016
Almacén:	
Típo de Máquina:	Centro de mecanizado - vertical
Marca:	DECKEL MAHO
Típo:	DMF 300 linear
Año:	2003
Típo de control:	CNC
País de Origen:	Alemania
Ubicación de	Leipzig 5
Almacenamiento:	
Plazo de	inmediatamente
Entrega:	
Condición de	EXW, cargar gratis desembalado
Entrega:	
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

curso eje x:	3000 mm
curso eje y:	560 mm
curso eje z:	720 mm
eje - b:	-90 / +90 ... in 2,5° Schritten / steps °
control:	Siemens 840D shopmill
cambiador de herramienta:	30 Plätze
cono portaherramientas:	SK 40 - HSK-A63
revolución por minuto:	20 - 6000 stufenlos U/min.
velocidad de avance - continuo:	X-, Y-, Z-Axis: ...6000 mm/min
avance rápido::	X-Axis: 100 m/min
avance rápido::	Y- und Z-Axis: 50 m/min.
horas operativa - de cabezal:	ca. 18 130 h
horas encendido :	ca. 33 960 h
dimensiones de la Mesa :	3400 x 600 starr mm
peso sobre la mesa:	3000 kg
interface:	232
horas operativa - de cabezal:	ca. 18 236 h
horas encendido :	ca. 34 155 h
potencia total requerida:	70 kVA = 56 kW kW
Peso de la Máquina aprox.:	14,6 + Anbauteile t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	5,3 x 2,95 x 2,7 (ohne Späneförderer) m
dimensiones transportador de virutas Long. x Anchura x Altura:	

Informaciones Adicionales

otras características técnicas:

Centro de mecanizado - vertical

DECKEL MAHO DMF 300 linear



- Accionamiento principal con servomotor AC / husillo de motor, 12 000 rpm. para los ejes X, Y y Z
- Sistema de medición con resolución en todos los ejes 0,001mm
- El amarre de herramientas hidráulicas y mecánicas
- Accionamiento principal con servomotor AC / husillo de motor, 12 000 rpm. para los ejes X, Y y Z
- Sistema de medición con resolución en todos los ejes 0,001mm
- El amarre de herramientas hidráulicas y mecánicas
- Cambio de herramientas automático y manual
- Fuente de alimentación: corriente alterna 3N/PE 50/60 Hz; 400/230 V
- refrigeración del herramienta interno y el refrigeramiento externo
- 4. eje en el armario eléctrico pre-equipado

Equipo:

- banca mineral
- Transportador de virutas (transportador rascador) Bürener KFE
- Sistema de lubricación de refrigeración (Interlit SPB 3/600, año: 2003)
- depósito de herramientas (tipo cadena)
- Accionamiento principal con servomotor AC / husillo de motor, 12 000 rpm. para los ejes X, Y y Z
- Sistema de medición con resolución en todos los ejes 0,001mm
- El apriete de herramientas hidráulicas y mecánicas
- Fuente de alimentación: corriente alterna 3N/PE 50/60 Hz; 400/230 V
- Panel de control
- volante electrónico
- Armario eléctrico
- Sichtschuttscheiben Rotoclear

i.D.