

Torno para destalonar WMW DH 250III x630



Número de Almacén:	0300017
Tipo de Máquina:	Torno para destalonar
Marca:	WMW
Tipo:	DH 250III x630
Año:	1979
Tipo de control:	conventional
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 1
Plazo de Entrega:	a solicitud
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

:	540 mm
:	mm
:	630 mm
distancia entre puntos:	900 mm
altura de centro sobre bancada:	270 mm
altura de puntos:	über Hinterschlitten: 138 mm
diámetro volteo :	über Hinterschlitten: 250 mm
movimiento longitudinal:	700 mm
movimiento de refrentado:	80 / 75 mm
revolución por minuto:	1,8 - 450 bei 8x steples U/min
capacidad de taladrado St60 - en material sólido:	mm
capacidad de perforación en hierro fundido:	mm
diámetro de sujeción:	26 mm
gama de avance en dirección x:	12 step / 0,063 - 0,63 mm/U
gama de avance en dirección y:	36 step / 0,070 - 1,11 mm/U
pinola de contrapunto:	MK5 mm
recorrido de la cana contrapunto:	250 mm
potencia total requerida:	7,0 kW
Peso de la Máquina aprox.:	3,76 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	3,2 x 1,2 x 1,8 m

Informaciones Adicionales

Aplicación: Principalmente para torneado en relieve y rectificado en relieve de herramientas de corte (especialmente fresas con y sin paso de rosca).

El torneado en retroceso y el rectificado en relieve son posibles por delante, por detrás y en la dirección axial de la máquina.

Transmisión principal mediante caja de cambios manual de 8 etapas.

El engranaje de avance está diseñado como una caja de cambios manual de 12 etapas.

Radio de giro de la corredera trasera = 360deg.

Rango de giro del carro transversal = 360deg.

El plato de torno es de disco cónico Ø 200mm con MK5

Equipamiento:

Torno para destalonar

WMW DH 250III x630



Mandril giratorio Ø 49,5 x 400mm
Sistema de medición ARBAH-L 3+1
Inversor FRENIC 5000G11
i.D.