

Torno para destalonar WMW DH 250III x630



Número de Almacén:	0300018
Tipo de Máquina:	Torno para destalonar
Marca:	WMW
Tipo:	DH 250III x630
Año:	nicht bekannt
Tipo de control:	conventional
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 1
Plazo de Entrega:	a solicitud
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

:	mm
:	mm
:	mm
longitud de torneado:	630 mm
diámetro de giro sobre carro:	Hinterdrehschlitten: 250 mm
altura de centro sobre bancada:	270 mm
distancia entre puntos:	900 mm
diámetro interior del husillo:	26 mm
gama de revoluciones por minuto - continuo:	1,8 - 450 U/min
velocidad del torneado en retroceso:	23 / 32 / 46 / 370 / 510 / 740 U/min
avance transversal:	0,07 - 1,11 / 36 step mm/U
avance longitudinal:	0,063 - 0,63 / 12 step mm/U
cono morse cana MT:	5
recorrido de la manga de contrapunta:	250 mm
potencia total requerida:	7,0 kW
Peso de la Máquina aprox.:	3,9 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	3,2 x 1,2 x 1,8 m

Informaciones Adicionales

Aplicación: Principalmente para el torneado en relieve y el rectificado en relieve de herramientas de corte (especialmente fresas con y sin paso de rosca).

El torneado y el rectificado en relieve son posibles por delante, por detrás y en la dirección axial de la máquina.

Accionamiento principal mediante caja de cambios manual de 8 etapas.

El engranaje de alimentación está diseñado como una caja de cambios manual de 12 etapas.

Rango de giro de la corredera trasera = 360deg.

Rango de giro del carro transversal = 360 grados

Equipamiento:

Plato giratorio Disco de arrastre Ø 210 mm con punto fijo

punto fijo en el contrapunto

con 4 bases de máquina

i.D.

Torno para destalonar WMW DH 250III x630

