

Torno CNC NILES-SIMMONS N10



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Número de Almacén: | 0300575 |
| Típo de Máquina: | Torno CNC |
| Marca: | NILES-SIMMONS |
| Típo: | N10 |
| Año: | 1993 |
| Típo de control: | CNC |
| País de Origen: | Alemania |
| Ubicación de Almacenamiento: | Leipzig 1 |
| Plazo de Entrega: | inmediatamente |
| Condición de Entrega: | EXW, cargar gratis |
| Precio: | a solicitud |



Detalles Técnicos

| | |
|---|-------------------|
| diámetro volteo sobre bancada : | 270 mm |
| diámetro volteo sobre carro transversal: | mm |
| longitud de torneado: | 630 mm |
| diámetro de giro: | 400 mm |
| curso eje -x: | 745 längs mm |
| curso - transversal: | 200 mm |
| control: | Sinumerik 820T |
| diámetro interior del husillo: | 62 mm |
| torreta de herramientas - número de estaciones: | 12 places |
| gama de revoluciones: | 10 - 5000 U/min |
| horas encendido : | 5094 h |
| avance rápido eje x + z: | 12 / 20 m/min |
| cono morse cana MK: | 3 |
| potencia total requerida: | 40 kW |
| Peso de la Máquina aprox.: | 3,5 t |
| dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura: | 2,8 x 2,2 x 2,0 m |

Informaciones Adicionales

más datos:

- portaherramientas - torreta de disco marca Sauter
- portabrocas de 3 mordazas Ø 200mm
- contrapunto (desplazamiento aprox. 600mm con velocidad 2m/min; carrera de la caña=112mm con velocidad 10m/mín; montaje MK3)
- sistema refrigerante
- manejo a través del panel de control y 2 interruptores de pedal dobles
- dispositivo óptico de ajuste para herramientas