Torno CNC – torno de bancada inclinada Monforts FNC 1002

Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0300589
Típo de Máquina:	Torno CNC – torno de bancada inclinada
Marca:	Monforts
Típo:	FNC 1002
Año:	1986
Típo de control:	CNC
País de Origen:	
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 5
Plazo de Entrega:	inmediatamente
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud

Detalles Técnicos

:	mm
:	420 mm
:	mm
control:	Siemens Sinumerik 3T-4
distancia entre puntos:	1000 mm
diámetro de giro sobre bancada:	660 mm
curso longitudinal (Eje X):	ca. 350 (plan) mm
Curso Vertical (Eje Z):	ca. 1000 (längs) mm
revolución por minuto:	18 - 4000 stufenlos U/min
diámetro interior del husillo:	Ø 110 mm
torreta de herramientas - número de estaciones:	12 (Scheibenmagazin)
número de horas operativas:	bitte auf Anfrage h
interface:	nein
Peso de la Máquina aprox.:	15,5 komplett t
dimensiónes Long. x Anch. x Alt.:	m
potencia total requerida:	60 kW
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	6,5 x 3,4 x 2,6 m
dimensiones transportador de virutas Long. x Anchura x Altura:	
dimensiones hidráulica:	1000 x 800 x 1570 mm

Informaciónes Adicionales

otras características:

Potencia de accionamiento del husillo giratorio 30 DC kW o 60 DC kW
Caja de cambios de 4 pasos
mandril hidráulico Forkardt 3NHF 400-82, Ø 400mm

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

Torno CNC – torno de bancada inclinada Monforts FNC 1002

transportador de banda abatible Knoll, tipo 300 S-2 / 230, año 2009; altura de descarga 1200mm
Unidad de potencia hidráulica: Rexroth, máx. 40 bares, 250 litros
Armario E equipado con Rittal SK 3304500
Enfriamiento por las herramientas del almacén (según el fabricante)
Depósito de refrigerante para 300 litros
sin contrapunto
guía hidrostática
CNC Drehmascine con cimentación de hormigón armado, no se requiere la cimentación del suelo ni el anclaje de la máquina.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com