

Torno vertical

Emsil group VTL 45/50



Número de Almacén:	0300721
Tipo de Máquina:	Torno vertical
Marca:	Emsil group
Tipo:	VTL 45/50
Año:	NEU
Tipo de control:	CNC
País de Origen:	Rumania
Ubicación de Almacenamiento:	Mansfelder Land
Plazo de Entrega:	a demanda
Condición de Entrega:	en cálculo
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

diámetro de mesa :	4500 mm
diámetro del plato:	4500 mm
diámetro de giro con soporte de lado:	mm
horas operativas:	0 h
diámetro de giro:	5000 mm
diámetro volteo:	5000 mm
altura de pieza de trabajo max.:	2500 mm
control:	Sinumerik 840D SL
curso longitudinal (Eje X):	300 Hub/ram Slide mm
curso longitudinal (Eje X):	2850 Hub / ram travel mm
curso longitudinal (Eje X):	2850 working without tool mm
curso longitudinal (Eje X):	5000 with tool changer mm
eje - w:	1800 Querwegelevating cross rail mm
portaherramientas / estaciones:	12
cono portaherramientas:	HSK 100 (spindle)
revolución por minuto:	U/min
peso de la pieza:	100 t
velocidad de la mesa:	1 - 50 U/min
pasaje abertura dentro del mesa :	mm
ranuras en T :	8 Stück (36 H12)
velocidad de carrera:	fräsen ram speed: 4000 U/min
Desplazamiento rápido en la dirección X y Z:	8000 mm/min
torque:	fräsen: 100.000 Nm
torque:	drehen: 200.000 Nm
potencia total requerida:	80 (2x40) kW
Peso de la Máquina aprox.:	140 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	11,5 x 6,6 x 8,4 m
dimensiones de armario eléctrico:	mm

Informaciones Adicionales

Torno vertical

Emsil group VTL 45/50



Torno vertical CNC - vertical - NUEVO (Las fotos son de una máquina de muestra).

Aplicación de los procesos de fabricación:

Torneado, como torneado longitudinal exterior, torneado frontal interior y exterior y mecanizado de perfiles. Ranurado interior y exterior

Perforación, como la perforación de agujeros cortos y la perforación de agujeros profundos

Fresado, como fresado de perfil de cara y esquina y fresado de ranura en T

Corte de hilo

Pero también es adecuado para el desbaste y el mecanizado final.

La bancada de la máquina, diseñada con una construcción soldada, absorbe las fuerzas de corte extremas.

La mesa es de fundición de meehanita de alta resistencia. Para soportar cargas pesadas, el peso de la pieza se apoya en dos rodamientos de rodillos cónicos de alta precisión.

Además, la mesa está equipada con un soporte hidrodinámico para la pieza de trabajo.

otras características:

cambio automático de herramientas

Mandril (8 piezas con husillo de sujeción mecánica y mordazas endurecidas)

incl. sistema de refrigeración 40bar con unidad de filtro

equipos hidráulicos y de lubricación ATOS y Dropsa

con sistema de medición de los ejes Heidenhain

Renishaw

NUEVO - con garantía y servicio a través de WWM AG