

Torno Paralelo

WMW Niles N8/6300



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0303004
Típo de Máquina:	Torno Paralelo
Marca:	WMW Niles
Típo:	N8/6300
Año:	-
Típo de control:	conventional
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 5
Plazo de Entrega:	ca. 4 semanas
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

diámetro volteo sobre bancada :	1100 mm
diámetro volteo sobre carro:	650 mm
longitud de torneado:	6500 mm
altura de centro medido en bancada:	450 mm
diámetro del plato:	1000 mm
revoluciones del cabezal:	4,6 - 545 / 22 step U/min
diámetro interior del husillo:	Ø 90 mm
gama de avance:	längs: 0,018 - 0,225 mm/U
gama de avance:	quer: 0,006 - 0,094 mm/U
cono morse cana MK:	MK5
recorrido de la cana contrapunto:	410 mm
potencia total requerida:	22,0 kW
Peso de la Máquina aprox.:	12,0 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	9,4 x 2,1 x 1,7 m
dimensiones de armário eléctrico:	L:0,7 x B: 0,45 x H: 1,08 m

Informaciones Adicionales

Maquina está en proceso de renovación / modernización.

equipado:

- dispositivo de copiar para tornear conico
- la protección mandril

accesorios:

- 4 piezas lunetas (cerrado)
- 1 pieza luneta Ø 220mm (abierto) giratoria

Torno Paralelo

WMW Niles N8/6300



- 1 pieza mandril de tres mordazas Ø 480mm
- 1 pieza soporte para admisión de max. 600mm
- div. placas / patas de montaje
- div. heramientas

Trabajo realizado:

- Limpieza de toda la máquina (se han eliminado las virutas, se ha liberado el aceite, se ha engrasado, se ha preparado el repintado).
- se ha comprobado mecánicamente y se han sustituido y ajustado las piezas defectuosas
- protección del mandril, incluida la sujeción eléctrica reequipada
- pintura completamente nueva (la pintura antigua se ha eliminado mediante el relleno, lijado, imprimación, lijado, pintura, etc.)
- preparación de la documentación necesaria (esquema eléctrico, manual de instrucciones)
- Retroadaptación del dispositivo de medición del recorrido de desplazamiento (visualizador, cinta de medición magnética) DRO hacer AHRBA M

Trabajo planificado:

- Renovación del cableado de la máquina (instalación y ensamblaje de nuevo cableado de routing, mejora de las cadenas de tracción).
 - Renovación del armario eléctrico (pinza, contactor y cableado renovado,
 - Renovación del panel de control con el husillo
 - Retroadaptación del control de parada
 - Montaje posterior del interruptor de parada de emergencia (botón de parada de emergencia en el husillo + soporte)
 - Retrofit de la iluminación de la máquina
- i.D.