

Tren de prensas Miramondi ST 104



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de	0700909
Almacén:	
Típo de Máquina:	Tren de prensas
Marca:	Miramondi
Típo:	ST 104
Año:	2008
Típo de control:	other
País de Origen:	Italia
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 2
Plazo de Entrega:	inmediatamente
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

capacidad de punzonado:	kN
capacidad de corte:	9,0 t
control:	
Peso de la Máquina aprox.:	24,0 t

Informaciones Adicionales

Prensas de transferencia

La línea es un parte de un proceso de fabricación totalmente automatizado (fabricación de componentes para la producción de lavadoras en serie).

El control de línea transferencia fue controlado através de un computador central.

Las siguientes estaciones de trabajo incluyen esta línea de prensas: desbobinador enderezador de chapa - unidad de alimentación - 3 prensas hidráulicas - cuchilla de corte

La Línea consiste en:

1. Desbobinador: Milutensil, SMO 6000, peso de la bobina aprox. 4500kg, ancho de la banda máx.: 630mm con ajustable Limitación de la bobina, Ø exterior de la bobina aprox. 1500mm, Ø del eje del molinete 420-520mm ajustable a través de 3 brazos de dispersión, equipado con control de velocidad, dimensiones del desenrollador: Largo: 2300 x Ancho: 1900 x Alto: 2300mm
- 2ª enderezadora de bandas: Milutensilios, RM 065.C.101, ancho de banda 660mm, 4 rodillos de presión (regulables), Altura de la cinta 1300mm, dimensiones: Largo: 1800 x Ancho: 1400 x Alto: 1500mm
3. dispositivo de alimentación: tipo servo alimentación de rodillo con servomotor Siemens serie 1FK7, presión de rodillo neumática regulable, guía de la cinta regulable mecánicamente y control de sensores, altura de entrada de la cinta 1410mm, ancho de la cinta 600mm
4. Prensa hidráulica de dos columnas nº 1: aprox. 130 a la fuerza nominal (válvulas de control ajustables hidráulicamente), Carro LxAnxAl: 600 x 360 x 90mm, mesa de prensado 1230 x 390 x 190mm, a través de la abertura en la mesa LxAnxAl: 400 x 250mm, Carrera aprox. 425mm (controlada por el transductor de desplazamiento Micropulse de Balluff), la prensa está encendida. Rieles de guía montados y desplazables mecánicamente (recorrido aprox. 65mm), dimensiones: L: 1060 x A: 560 x A: 1570mm

Tren de prensas

Miramondi ST 104



5. Prensa hidráulica de bastidor en C nº 2: aprox. 4,5 hasta la fuerza nominal, husillo LxAn: 70 x 130mm,

Dimensiones: Largo: 340 x Ancho: 130 x Alto: 480mm

6. Prensa hidráulica de dos columnas nº 3: aprox. 180 a la fuerza nominal (válvulas de control ajustables hidráulicamente), Carro LxAnxAl: 1370 x 540 x 240mm, mesa de prensado L: 1230 x An: 390 x Al: 190mm incl. ranuras en T, carrera aprox. 260mm (supervisada por

transductor de desplazamiento Micropulse de Balluff), la prensa está montada sobre rieles de guía y puede ser accionada por medio de servomotor y

Husillo de bolas para mover aprox. 80mm, dimensiones: Largo: 1200 x Ancho: 820 x Alto: 1620mm

La distancia entre la prensa 1 y la prensa 3 corresponde a aprox. 435mm!

7. cizalla hidráulica: Tipo M.I. 9, estructura de acero robusta, cuchillas de corte superiores guiadas por dos columnas,

Control de la entrada de la cinta mediante sensores y rodillos guía, fuerza de corte aprox. 9,0to, ancho de material 560mm,

2 cilindros hidráulicos Parker con una capacidad máxima de presión de 210 bar

otras dimensiones:

mesa perforadora: Largo: 4700 x Ancho: 2600 x Alto: 3200mm, unidad de alimentación: Largo: 4350 x Ancho: 2400 x Alto: 2500mm

La línea de prensas está técnicamente Ok. El control de la máquina y la unidad hidráulica deben estar diseñados y ajustados de acuerdo con el sistema de producción correspondiente.