

Prensa para transferencia

Hydrotec-Maschinenbau FSTA 2-50



Número de Almacén:	0700910
Tipo de Máquina:	Prensa para transferencia
Marca:	Hydrotec-Maschinenbau
Tipo:	FSTA 2-50
Año:	2014
Tipo de control:	other
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 5
Plazo de Entrega:	inmediatamente
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

capacidad de punzonado:	500 kN
capacidad de corte:	9,0 t
control:	
control:	Siemens Touch Panel S7
ajuste de carnero:	80 mm
carnero de carga - fijo:	170 mm
número de golpes:	20 - 120 Hub/min
distancia entre columnas:	1140 mm
altura máxima de la abertura:	350 - 430 mm
pasaje lateral del montantes:	315 mm
superficie de la mesa :	L x B 1100 x 400 mm
superficie del portapunzón:	L x B 1100 x 400 mm
pasaje abertura dentro del mesa :	950 x 100 mm
altura de mesa sobre pasillo:	1100 mm
pasaje lateral del montantes:	315 mm
potencia de accionamiento corriente alterna:	230 VAC/24 VDC kW
presión operativa:	6 bar
número de horas operativas:	Maschine 1: 6654 h
número de horas operativas:	Maschine 2: 5970 h
potencia total requerida:	ca. 30 kW je Maschine kW
Peso de la Máquina aprox.:	9,5 je Maschine t

Informaciones Adicionales

Prensas de transferencia de 2 piezas - línea de prensas

Esta línea de prensado de transferencia está actualmente equipada para la producción de tomas de corriente para vehículos/enchufes eléctricos.

Planta equipada con:

1. Desenrollador PM245

peso de la bobina 2 t, anchura de la bobina hasta 450 mm

2. alimentación de tiras controlada (alimentación de rodillos)

Prensa para transferencia

Hydrotec-Maschinenbau FSTA 2-50



3. pulse 1:

Prensa de embutición profunda con cinco eyectores neumáticos (ajustables individualmente y barra suplementaria)

4. dispositivo de alimentación de la empresa Püschel
capacidad de hasta 100 piezas/minuto

Transportador giratorio de banda para la descarga de las piezas embutidas/ reenvío a través de un transportador empinado hacia el transportador giratorio de turba/ reenvío hacia la entrada de la prensa de punzonado a través de rieles de transporte mecánicos oscilantes

5. prensa de punzonado (con preparación para el expulsor)

Diversas vallas de seguridad, dispositivos de seguridad, interruptores de seguridad, sistemas de vigilancia (adaptados a las directrices de la máquina)

Opcional:

1 caja de cambios con volante de inercia sin usar

Opcional:

Juego completo de herramientas para la fabricación de tomas de corriente para vehículos (por ejemplo, para encendedores o aparatos eléctricos), incluida la tecnología completa y los dibujos técnicos (DXF)