Rectificadora plana
ELB SWDE 15 Unicon

Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	0800126
Típo de Máquina:	Rectificadora plana
Marca:	ELB
Típo:	SWDE 15 Unicon
Año:	1987
Típo de control:	CNC
País de Origen:	Alemania
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 1
Plazo de Entrega:	2 - 3 dias
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis desembalado
Precio:	a solicitud

Detalles Técnicos

longitud de rectificado :	1600 mm
longitud de rectificado :	915 mm
altura de pieza de trabajo:	600 mm
curso vertical (Eje Z):	840 mm
control:	Unicon
avance de alimentación:	0,001 - 2,0 mm
avance rápido transversal:	2500 mm/min
avance:	z=quer/pro Hub: 0,2 - 150 mm mm
avance:	y=vertikal/ vertical.:3-375 mm/min
interface:	RS 422 + V 24 + 20ma
horas encendido:	5786 h
superficie de sujeción de mesa:	L:2000xB:740 mm
tamaño placa magnética:	1500x750 mm
peso sobre la mesa:	1,5 t
típo de cono:	90 (1:5) mm
dimensiones de muelas abrasivas:	650x160x304,4 mm
revolución por minuto husillo de rectificado :	1000 - 2000 U/min
accionamiento de husillo de rectificación:	37,5 - 75 kW
potencia total requerida:	110 kW
Peso de la Máquina aprox.:	18,0 t
dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura:	6,8x3,9x3,8 m
dimensiones de armário elétrico Long x Anch x Altura:	2,0x0,61x2,0 m

Informaciónes Adicionales

Rectificadora de superficies y perfiles de precisión

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com

Rectificadora plana
ELB SWDE 15 Unicon

- con el sistema de medición incremental
- Lubricación central (hidrodinámica automática)
- Dispositivo de afilado de muelas y perfiles
- Sistema de refrigeración con separador de cinta para la molienda de lodos (cinta filtrante de vellón)
- Microprocesador Control Unicon, control de contorno con 5 ejes de posición controlada
-Tischantrieb elektromechanisch mittels AC Motor Siemens, Typ 1PH7 (13,0 kW) und Simodrive 611. (=verschleißarm und stromsparend!)

más datos técnicos:
- Alimentación cruzada por golpe: 0,2 - 150 mm; ajuste a 0,001 mm
- alimentación de molienda pendular 1,25 - 30 m/min. (eje x)
- Velocidad de alimentación vertical 3 - 375 mm/min. (eje y)
- Avance rápido de recorrido transversal 2500 mm/min. (movimiento transversal del eje z)
- Alimentación cruzada transversal 4 - 2500 mm de forma continua (movimiento transversal del eje z)
- El protocolo para la precisión de la molienda está disponible.
- La pantalla ha sido reemplazada.

WMW AG
Messeallee 10a
D-04158 Leipzig

Tel: +49 (0341) - 52 04 60
Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

Mail: info@wmwag.com
Web: http://www.wmwag.com