

Rectificadora plana ELB SWDE 15 Unicon



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Número de Almacén: | 0800126 |
| Típo de Máquina: | Rectificadora plana |
| Marca: | ELB |
| Típo: | SWDE 15 Unicon |
| Año: | 1987 |
| Típo de control: | CNC |
| País de Origen: | Alemania |
| Ubicación de Almacenamiento: | Leipzig 1 |
| Plazo de Entrega: | 2 - 3 días |
| Condición de Entrega: | EXW, cargar gratis desembalado |
| Precio: | a solicitud |



Detalles Técnicos

| | |
|---|------------------------------------|
| longitud de rectificado : | 1600 mm |
| longitud de rectificado : | 915 mm |
| altura de pieza de trabajo: | 600 mm |
| curso vertical (Eje Z): | 840 mm |
| control: | Unicon |
| avance de alimentación: | 0,001 - 2,0 mm |
| avance rápido transversal: | 2500 mm/min |
| avance: | z=quer/pro Hub: 0,2 - 150 mm mm |
| avance: | y=vertikal/ vertical.:3-375 mm/min |
| interface: | RS 422 + V 24 + 20ma |
| horas encendido: | 5786 h |
| superficie de sujeción de mesa: | L:2000xB:740 mm |
| tamaño placa magnética: | 1500x750 mm |
| peso sobre la mesa: | 1,5 t |
| típo de cono: | 90 (1:5) mm |
| dimensiones de muelas abrasivas: | 650x160x304,4 mm |
| revolución por minuto husillo de rectificado : | 1000 - 2000 U/min |
| accionamiento de husillo de rectificación: | 37,5 - 75 kW |
| potencia total requerida: | 110 kW |
| Peso de la Máquina aprox.: | 18,0 t |
| dimensiones del máquina aprox. L x A x Altura: | 6,8x3,9x3,8 m |
| dimensiones de armáio eléctrico Long x Anch x Altura: | 2,0x0,61x2,0 m |

Informaciones Adicionales

Rectificadora de superficies y perfiles de precisión

Rectificadora plana

ELB SWDE 15 Unicon



- con el sistema de medición incremental
- Lubricación central (hidrodinámica automática)
- Dispositivo de afilado de muelas y perfiles
- Sistema de refrigeración con separador de cinta para la molienda de lodos (cinta filtrante de vellón)
- Microprocesador Control Unicon, control de contorno con 5 ejes de posición controlada
- Tischantrieb elektromechanisch mittels AC Motor Siemens, Typ 1PH7 (13,0 kW) und Simodrive 611. (=verschleißarm und stromsparend!)

más datos técnicos:

- Alimentación cruzada por golpe: 0,2 - 150 mm; ajuste a 0,001 mm
- alimentación de molienda pendular 1,25 - 30 m/min. (eje x)
- Velocidad de alimentación vertical 3 - 375 mm/min. (eje y)
- Avance rápido de recorrido transversal 2500 mm/min. (movimiento transversal del eje z)
- Alimentación cruzada transversal 4 - 2500 mm de forma continua (movimiento transversal del eje z)
- El protocolo para la precisión de la molienda está disponible.
- La pantalla ha sido reemplazada.