

Instalación de serrado y taladrado Peddinghaus BDL 600/3B



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de Almacén:	1000605
Típo de Máquina:	Instalación de serrado y taladrado
Marca:	Peddinghaus
Típo:	BDL 600/3B
Año:	1998
Típo de control:	CNC
País de Origen:	Estados Unidos
Ubicación de Almacenamiento:	Leipzig 4
Plazo de Entrega:	inmediatamente
Condición de Entrega:	EXW, cargar gratis
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

área de corte :	630 x 390 mm
material redonda:	- mm
material plano:	610 x 330 mm
tamaño del soporte:	610 x 330 mm
anchura de mecanizado max.:	610 mm
anchura de mecanizado min.:	75 mm
altura de mecanizado:	330 mm
espesura de material:	min. 19 mm
control:	Fagor 8025/8030 CNC
longitud del material:	1055 mm
cortes a inglete - ambos lados:	ja - 45/30 °
dimensiones de banda de sierra:	6910 x41x1,3mm mm
número de cabezales taladro:	3 Stk.
diámetro de perforación:	8 - 27 mm
revoluciones del cabezal:	75 - 585 U/min
curso de husillo:	330 mm
avance::	varaibel/variable 25-300 mm/min
peso de la pieza:	18700 kg
potencia total requerida:	35 kW

Informaciones Adicionales

Instalación de Serrado y Taladrado

CNC controlado Peddinghaus sierra de sierra línea BDL 600 / 3B, con sierra de cinta y rodillo
Unidad de medida de alimentación para uso en la producción de acero y metal.

Instalación de serrado y taladrado

Peddinghaus BDL 600/3B



Este BDL 600 / 3B tiene 3 husillos de perforación (1 eje por eje) con una potencia de 3,75 kW

Por husillo.

La velocidad de descenso es variable continua entre 25-300 mm / min.

La sierra de la Peddinghaus BDL 600 / 3B tiene un rango de corte a 90 ° de 630

X 390, corte a inglete a 45 ° de 437 x 390 ya 30 ° de 273 x 390 mm.