

Autómata de soldadura

Carl Cloos Romat 350/LVEb 10



Infelizmente la máquina ya fue vendida.

Número de	1300435
Almacén:	
Típo de Máquina:	Autómata de soldadura
Marca:	Carl Cloos
Típo:	Romat 350/LVEb 10
Año:	2001/2009
Típo de control:	conventional
País de Origen:	Alemania
Ubicación de	Leipzig 5
Almacenamiento:	
Plazo de	a solicitud
Entrega:	
Condición de	EXW, cargar gratis
Entrega:	
Precio:	a solicitud



Detalles Técnicos

capacidad de corriente:	- kVA
número de ejes controlados:	1-6
peso de la pieza:	2 - 3 t
control:	Rotrol II-V05
número de horas operativas:	30 861 (laut Anzeige) h
potencia total requerida:	32,0 kW
Peso de la Máquina aprox.:	8,0 t
requisitos de espacio del máquina aprox.:	L:16,0xB:6,0xH:4,0 m

Informaciones Adicionales

Robot de Soldadura con Posicionador Carl Cloos Romat 350 / LVEb 10

- Robot industrial Carl Cloos:
 - dimensiones del robot LxWxH: 2100x1100x2800mm
 - unidad de operación con control: 900x700x2000mm
 - masa: aprox. 600 kg
 - tipo Romat 350, YOM 2009
 - posición de la pistola de soldar 45 grados: rango de trabajo radio de 1700 mm
 - posición de la pistola de soldar 90 grados: rango de funcionamiento 2200 mm de radio
 - número y función del eje:
 - 3 grados de libertad para el posicionamiento - eje 1-3
 - 3 grados de libertad para la orientación angular - eje 4-6
 - 1 eje lineal - eje externo 7 (unidad de desplazamiento lineal)
 - eje están diseñados de forma rotativa - principio de las articulaciones

eje externo:
- hasta máx. 18 eje libremente programable

Autómata de soldadura

Carl Cloos Romat 350/LVEb 10



- velocidades de desplazamiento eje de 151 ° / s a 410 ° / s (eje 1 -6)
- robot L: 2100 x W: 1100 x H: 2800mm, unidad de control: L: 900 x W: 700 x H: 2000mm, peso total: aprox. 600kg

2. unidad de movimiento lineal Cloos

- tipo / fábrica. No LVEb - 10 000N
- dimensiones / LxWx H 14220x1100x200mm
- robot de viaje: 12600mm

3. fuente de corriente de soldadura Cloos

- método de soldadura MIG / MAG - arco de impulsos

4. posicionador de inclinación y giro Cloos

- tipo / fabricación WPK-DP / KP - 10.000 N
- capacidad de carga: 15kN
- dimensiones LxWxH: 5900x1505x1600mm
- diámetro de la placa frontal: 1060mm
- longitud de sujeción Pieza: 2900mm con posición final 3500mm
- diámetro de giro de la pieza 1500mm
- rango de giro aprox. 120 °
- momento de vuelco -max. 4200 N a una distancia de centro de 1,0 m delante de la placa frontal
- sin soporte de aplicación: 15000 N en el centro de gravedad 0,3 m antes de la placa frontal
- carga radial 1600NM - inserto sin soporte de contador
- diafragma del contador = 800mm, ajustable en la cama de la máquina
- capacidad de carga con soporte de contador aprox. 2 - 3t
- peso con soporte del contador 4700kg

5. posicionador de piezas Cloos

- tipo, fábrica WPV-DSP-10000N-AC
- diámetro 800mm de la placa de cara, toma length de la pieza de trabajo 2940m m con la posición de extremo 3150m m, diámetro del oscilación de la pieza de trabajo 1500m m
- 10kN cargable
- momento de vuelco -max. 4000 N a una distancia de centro de 1,0 m delante de la placa frontal
- momento de vuelco sin aplicación cojinete de contador: 10000 N en el centro de gravedad 0,4 m antes de la placa frontal
- capacidad radial 1600 NM - con aplicación sin soporte de contador Ø 800mm (ajustable en la bancada de la máquina), capacidad de carga aprox. 2 - 3t

La planta se ha mantenido en intervalos de mantenimiento regulares a través de la empresa fabricante Carl Cloos. Último servicio 12/2015 (horas de funcionamiento = 28400h), el robot ha sido cambiado 2009.

La fabricación con esta planta fue hasta julio de 2016.