

Niestety maszyna została sprzedana!

Numer magazynowy:	0100448
Rodzaj maszyny:	Gilotyna do profili
Producent:	PRESSEN-U.SCHERENBAU ERFURT
Typ:	USB 9/ 1250
Rok produkcji:	1967
Rodzaj sterowania:	conventional
Kraj pochodzenia:	Germany
Lokalizacja:	Leipzig 4
Czas dostawy:	zaraz
Opcja dostawy:	EXW, wolne na ciężarówce, bez opakowania
Cena:	na zapytanie



Dane techniczne

Wysięg:	1250 mm
number of strokes:	560 Hub/min
Wysokość skoku:	2 - 10 mm
Prędkość cięcia:	0,5 - 8 m/min
Grubość blachy - maks.:	9 mm
Rodzaj prądu:	380/50 V/Hz
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	3,9 kW
Waga maszyny ok.:	1,72 t
Zapotrzebowanie powierzchni ok.:	2,3 x 0,9 x 1,6 m

Dodatkowe informacje

SHEET METAL CUTTING AND FORMING MACHINE Documentation

Details of the machine:

Number of strokes: 3 steps = 560/1120/2240 per min.

Material hardness of steel: up to 80 kp/mm²

Mode of operation:

cutting, slitting, cutting-out, resawing of sheet metal board, cutting-out of sinkers; inner cutting; bordering; pleating; bowing; border crimping and canting, circle cutting

max. circle cutting dia. from a rectangular sheet 850 mm with sheet edges of 1200 mm

min. circle cutting dia. : 80 mm

biggest metal strip width: 1000mm

appropriate for steel, non-ferrous metal and plastic

various tools

current supply, rotary current 380V/50Hz

machine can be inspected under power

i.D.