

# Gilotyna -hydrauliczna HÄMMERLE TS-16-1500



Niestety maszyna została sprzedana!

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| Numer magazynowy:  | 0100452                             |
| Rodzaj maszyny:    | Gilotyna -hydrauliczna              |
| Producent:         | HÄMMERLE                            |
| Typ:               | TS-16-1500                          |
| Rok produkcji:     | 1976/1993                           |
| Rodzaj sterowania: | NC                                  |
| Kraj pochodzenia:  | Germany                             |
| Lokalizacja:       | Leipzig 2                           |
| Czas dostawy:      | zaraz                               |
| Opcja dostawy:     | Z załadunkiem w miejscu lokalizacji |
| Cena:              | na zapytanie                        |



## Dane techniczne

|                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| Szerokość blachy:                   | 1500 mm              |
| Grubość płyty:                      | 16 mm                |
| Odległość między kolumnami:         | 1500 mm              |
| Wysięg:                             | 300 mm               |
| Ilość uderzeń:                      | 13-37 Hub/min        |
| Szerokość stołu:                    | 600 mm               |
| Kąt cięcia :                        | 2 °                  |
| Sterowanie:                         | SPS Siemens S5-100 U |
| knife size / up:                    | 1525x80x30 mm        |
| knife size / down:                  | 1525x68x25 mm        |
| Całkowite zapotrzebowanie mocy:     | 30,5 KW              |
| Waga maszyny ok.:                   | ca. 10 t             |
| Wymiary maszyny dł. x szer. x wys.: | 3,0x2,8x2,4 m        |
| Zapotrzebowanie powierzchni ok.:    | 3,6x3,35x2,3 m       |

## Dodatkowe informacje

Documentation available!

year of manufacture: 1976 / modernised 1993

cutting capacity at 45 kg/mm<sup>2</sup> cutting thickness = 16 mm

Machine is equipped with:

upper knife = 1525 x 80 x 30 mm with 2 cutting edges

lower knife = 1525 x 68 x 25 mm with 4 cutting edges

knife made Kresso, model-Rotkant; Qualität-KSL-871, for cutting of stainless steel up to 6 mm.

2 additional supporting tables out of brass - plates are moved on a ball track.

- control: DNC Cybele-DNC 10; SPS Siemens 55-100

-NC controlled parallel bed stop with servo drive and digital display; provides a accuracy up to 0,10mm. The positioning is performed by means of keyboard control.

range of cutting : 1500 mm , cutting speed : 100 mm/sec.

# Gilotyna -hydrauliczna HÄMMERLE TS-16-1500



included in delivery:

- bed stop console in front and support console (left console, length 1200 mm; two tilting arrester.

two countersink arresters

one middle console.

lateral bedstop console with hardened lateral bedstop 1200 mm long

- band-conveyor with lifting equipment

band-conveyor : 2000 mm

band-conveyor width : 1500 mm

- 1 mobile scrap box,

- Electro-mechanical piece counter

space requirement, shears:

width: 2,8 m depth: 3,0 height: 2,4 m

weight of shear : approx. 10t

band-conveyor + lifting equipment

L: 2,15 m W: 1,8 m H: 0,8 m

scrap box:

L: 1,6 m W: 0,4 m H: 0,3 m

- 2 set knives

machine functional!

i.D.