

# Plate Drilling Machine

## MUHR & BENDER (MUBEA) Mubea-Matic PI 200x100-1D



Numer magazynowy:	0200002
Rodzaj maszyny:	Plate Drilling Machine
Producent:	MUHR & BENDER (MUBEA)
Typ:	Mubea-Matic PI 200x100-1D
Rok produkcji:	1993
Rodzaj sterowania:	CNC
Kraj pochodzenia:	Germany
Lokalizacja:	Leipzig 2
Czas dostawy:	zaraz
Opcja dostawy:	EXW, wolne na ciężarówce, bez opakowania
Cena:	na zapytanie



### Dane techniczne

workpiece thickness - max.:	80 mm
Grubość detalu min.:	5 mm
plate size without being adjusted:	2000x1000 mm
size of plate min.:	100x100 mm
Sterowanie:	CNC Mubea Matic100
Średnica otworu:	min/max:10/40 mm
Waga detalu:	750 kg
deburring device max.:	d=40 mm
traversing speed:	80 m/min
Wysokość pracy:	1050 mm
positioning accuracy:	+/- 0,5 mm
opening of gripping pliers min/max.:	Typ I: 5/45 mm
opening of gripping pliers min/max.:	Typ II: 45/85 mm
Długość posuwu:	max. 150 mm
Szybki posuw:	8 m/min
spindle speeds::	112-180-224-280-355-560 U/min
Stół roboczy:	L:2500;B:950 mm
arm gripping device:	4 Stück/ pcs
Oprawka narzędziowa:	Kegel/cone/cono DIN 6327
Przejazd wzdłuż:	2800 mm
Przejazd poprzeczny:	1000 mm
Skok wrzeciona:	max. 150 mm
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	25 kw
Waga ok.:	5,5 t
Zapotrzebowanie powierzchni ok.:	5,0 x 5,5 x 2,7 m

### Dodatkowe informacje

plate size with being adjusted also 1000x4000 mm possible  
with roller conveyor 2x1000mm

material supporting table complete with supporting elements, guidance rail for guidance and transportation of the positioning wagons , cooling of the drill via air pressure

# Plate Drilling Machine

## MUHR & BENDER (MUBEA) Mubea-Matic PI 200x100-1D



control for 2 axis positioning x-axis 80m/min and y-axis 30m/min,  
memory capacity approx. 10.000 programs  
position wagon/carriage, 2 material support table, material standard gauge railway,  
electric cabinet, control panel, hydr. aggregate  
accessories:  
2 pcs. drill sleeve, roller conveyor 1800x1000mm