

Wiertarka współrzędnościowa - dwukolumnowa

MIKROMAT BKoZ 900x1400/7 NC3



Niestety maszyna została sprzedana!

Numer magazynowy:	0200107
Rodzaj maszyny:	Wiertarka współrzędnościowa - dwukolumnowa
Producent:	MIKROMAT
Typ:	BKoZ 900x1400/7 NC3
Rok produkcji:	1989
Rodzaj sterowania:	CNC
Kraj pochodzenia:	Germany
Lokalizacja:	Leipzig 2
Czas dostawy:	zaraz
Opcja dostawy:	Z załadunkiem w miejscu lokalizacji
Cena:	na zapytanie



Dane techniczne

Przejazd w osi x:	1120 mm
Przejazd w osi y:	710 mm
Przejazd w osi z:	315 mm
Oś -W:	630 mm
Średnica wrzeciona:	125 mm
Sterowanie:	Numerik CNC 600
Obciążenie stołu:	2,5 t
Wymiary palety:	1400 x 900 mm
Średnica frezu maks.:	250 mm
Wewnętrzna średnica toczenia:	320 mm
Wydajność wiercenia w stali 50 - w pełnym materiale:	60 mm
Oprawka narzędziowa:	SK 50
Odległość między kolumnami:	1080 mm
Ilość T-rowków:	9 Stück
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	35 kW
Waga maszyny ok.:	15 t
Zapotrzebowanie powierzchni ok.:	4,31 x 5,5 x 4,1 m

Dodatkowe informacje

DOUBLE COLUMN JIG BORING MACHINE

CNC continuous path control

rotation of the boring spindle: 10-4400 rpm

feeder:

milling feed table (x)= 0,001-1,0 m/min; rapid adjustment up to 8 m/min

drill feed (z)= 0,001-0,5 m/min; rapid adjustment up to 5 m/min

bore head stock (y) rapid adjustment 0 up to 8 m/min

Wiertarka współrzędnościowa - dwukolumnowa

MIKROMAT BKoZ 900x1400/7 NC3



body sill (w) rapid adjustment 1,4 m/min

distance betw. bore spindle head and clamping table: 900mm

no tool changer

equipment:

- coolant device

- lubricant coolant device

- refrigeration compressor (out of service)

extra equipment:

- automatic NC-partition device, make: Preiseler Typ ATU 280, face-plate diameter 355mm

- Renishaw - measuring sensor, type MP 8 A

- expansion of the program memory is possible

accessory:

anchoring sleeve SK 50 and tools

cooland device

oil cooling aggregate.

machine is in Geometrical revision of x and y axis, guideway overhauled.

measurement report is available.

Documentation

i.D.