

Wytaczarka

COLLET-ENGELHARTD Collet Millor



Niestety maszyna została sprzedana!

Numer magazynowy:	0200703
Rodzaj maszyny:	Wytaczarka
Producent:	COLLET-ENGELHARTD
Typ:	Collet Millor
Rok produkcji:	1968
Rodzaj sterowania:	conventional
Kraj pochodzenia:	Germany
Lokalizacja:	Leipzig 2
Czas dostawy:	zaraz
Opcja dostawy:	Z załadunkiem na samochód w miejscu lokalizacji
Cena:	na zapytanie



Dane techniczne

Przejazd w osi x:	800 mm
Przejazd w osi y:	700 mm
oś - Z:	700 mm
drill depth:	700 mm
Średnica wrzeciona:	75 mm
Oprawka wrzeciona ISO:	40 ISO
Powierzchnia mocująca stołu:	700x800
rpm - drive spindle:	12,5-1700, 24 Stufen U/min
Szybki posuw:	4000 mm/min
Skok wrzeciona maks.:	300 mm
Średnica wiercenia:	500 mm
Obciążenie stołu:	1500 kg
Rodzaj prądu:	380 V/ 50 Hz
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	ca. 8 kW
Waga maszyny ok.:	6,5 t
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys.:	2,90x2,20x2,2 m
Wymiary szafy elektrycznej dł.x szer.x wys.:	2,45x0,8x2,10 m

Dodatkowe informacje

DOCUMENTATION

Axial adjustable (manually) : 300 mm

Lowest position of the middle of the working spindle over table: 20 mm

Highest position of the middle of the working spindle over table: 700 mm

infeed: headstock: 34 steps - 0,018 - 10 mm/rotation

max. drilling diameter with/without face-plate: .../500 mm

max. drilling depth (by means of support feed motion) in 1 draft: 700 mm; second feed motion: 300 mm

Wytaczarka

COLLET-ENGELHARTD Collet Millor



manual spindle adjustment.

min/max distance from the middle of the working spindle till clamping area 20/700 mm.

mounting plate/table, height: 960 mm rotatable.

adjustable to the working spindle with/without automatic feed lengthwise: 700 mm; across: 800 mm

max. table load: 1500 kp

Accessory: Positioning device, creep speed gear, rotary table-fold-over automatic, opt.nonius, tool clamping hydr., aut. end switch-off device for working spindle.

Documentation available

machine functional!

i. D.