

Centrum obróbcze - pionowe

Reckermann VMC 850



Niestety maszyna została sprzedana!

Numer magazynowy:	0208017
Rodzaj maszyny:	Centrum obróbcze - pionowe
Producent:	Reckermann
Typ:	VMC 850
Rok produkcji:	1998
Rodzaj sterowania:	CNC
Kraj pochodzenia:	Germany
Lokalizacja:	Leipzig 5
Czas dostawy:	zaraz
Opcja dostawy:	EXW, wolne na ciężarówce, bez opakowania
Cena:	na zapytanie



Dane techniczne

Przejazd w osi x:	850 mm
Przejazd w osi y:	500 mm
Przejazd w osi z:	500 mm
Sterowanie:	Heidenhain TNC 410A
Zmieniarka narzędzi:	20 Plätze
Oprawka narzędziowa:	ISO 40
predkość obrotowa:	60 - 6000 U/min.
Moment obrotowy:	bei 40% ED: 102 Nm
bezstopniowa regulacja prędkości posuwu:	X,Y,Z = 1 - 5000 mm/min
Szybki posuw:	X,Y= 20000 / Z= 12000 mm/min
Przepracowana godziny - godziny włączenia:	keine Angaben möglich h
Wymiary stołu:	LxB: 1000 x 450 mm
Obciążenie stołu:	max. 500 kg
Odległość środek wrzeciona - stół:	150 - 650 mm
Napięcie:	400 V
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	16,0 kW
Waga ok.:	5,5 t
Wymiary maszyny ok. dł. x szer. x wys.:	2,5 x 2,7 x 2,7 m
wymiary pulpitu sterowniczego:	0,9 x 0,7 x 1,6 m

Dodatkowe informacje

other technical characteristics:

- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical (Interlit SPB 3/600, BJ: 2003)

Centrum obróbcze - pionowe

Reckermann VMC 850



- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical
- Automatic and manual tool change
- Power supply: 3N/PE alternating current 50/60 Hz; 400/230 V
- Spindle through cooling (CTS)
- 4.axis in the electrical cabinet pre-equipped

Equipment:

- Mineral bed
- Chip conveyor (scraper conveyor) Bürener KFE
- Cooling lubricant system
- Tool magazine (chain magazine)
- Spindle
- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical
- Power supply: 3N/PE alternating current 50/60 Hz; 400/230 V
- Control panel
- electronic handwheel
- Electrical cabinet